

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Одноколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Stalex SBS-4070

Артикул: 12020407



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 4 кВт

Макс. диаметр заготовки 400

Макс. размер профиля 700x400

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°

Цена без учета доставки: **967 032 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	4 кВт (3-х фазный)
Мощность привода гидравлической станции	0,75 кВт
Мощность системы СОЖ	0,06 кВт
Вращение пилы	90 градусов
Привод	клиноременной
Скорость резания	26, 35, 53, 71 и 89 м/мин
Рабочая зона	+90°



400 мм



700 x 400 мм

Габариты ленточного полотна	41x1,3x5080 мм
Общие размеры станка (ДхШхВ)	2750x2200x1750 мм
Размер упаковки (ДхШхВ)	2760x1380x1810 мм
Масса нетто/брутто	1810/1930 кг

Модель Stalex SBS-4070 - является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного одностоечного типа.

Полуавтоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб, металлических заготовок, максимальным диаметром круга 400 мм и прямоугольной заготовки 700x400 мм под углом 90°.

Одностоечные ленточнопильные станки имеют вертикальную стойку (колонну) большого диаметра по которой перемещается горизонтальная пильная рама.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки,

так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок. Для облегчения подачи заготовок станок оборудован роликовым столом с двумя роликами.

В стандартную комплектацию входят:

- ленточнопильный станок
- ленточнопильное полотно, установленное на станке
- регулируемый упор - 350 мм
- набор инструментов с ящиком для инструментов
- механический рольганг длиной 1 м

Основные элементы

- Угол пиления заготовок 90°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляется трёхфазным двигателем.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок

- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна
- 5 скоростей вращения полотна
- Подсветка зоны резания

Ленточное полотно:

- Движение ленты осуществляется в 5ти режимах (26, 35, 53, 71 и 89 м/мин)

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания
- Изменяемое расстояние направляющих по салазкам



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 29.04.2026 15:24 · KRATONSHOP.RU