

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Опрессовщик универсальный ОГС-90 ИНСТАН

Артикул: 0000027



Характеристики

Давление 90 бар

Емкость бака 16 л

Цена без учета доставки: **28 809 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальное давление опрессовки, МПа (Атм.)	9,0 (90)
Производительность, мл./двойной ход	16
Усилие на рычаге, кгс	35
Рабочая жидкость	вода, машинное масло марки И-20А или И-30А по ГОСТ 20799-88
Емкость бака, л	16
Присоединительный размер шланга (гайка накидная)	G3/8" (накидная гайка)
Габаритные размеры ВxHxL, мм	178x245x605
Масса без рабочей жидкости, кг	10

Опрессовщик систем отопления модели ОГС-90 - предназначен для опрессовки (проверка герметичности) различных емкостей и систем трубопроводов при работе в условиях умеренного климата, исполнение У, категория I по ГОСТ 15150-69 в интервале температур окружающей среды 10-35 град.

Его конструкция обеспечивает надежную работу в течение продолжительного времени, т.к. **все детали его гидравлической системы изготовлены из нержавеющей материалов**, а клапаны всасывания и нагнетания кроме того, защищены от попадания грязи при всасывании и сливе рабочей жидкости.

Постоянство давления в испытываемой системе обеспечивается двумя клапанами и двумя вентилями с шаровыми головками.

Устройство опрессовщика:

- **Опрессовщик** состоит из насоса 1, который закреплён на полках в верхней части бака 2. К нагнетательной полости насоса 1 подсоединен рукав высокого давления 3. Второй конец рукава высокого давления предназначен для непосредственного подсоединения к испытываемой гидравлической системе через штуцер 13 (рис.3), установленный на входе в гидравлическую систему, если ответная часть штуцера имеет наружный диаметр G3/8", или через переходной ниппель 14 (рис.4), если ответная часть имеет наружный диаметр G1/2".

- Насос 1 является рабочим органом опрессовщика и состоит из **гидравлического цилиндра 4** с ручкой 5, установленного на плите 6, распределительной колодки 15, всасывающего и нагнетательного клапанов, а так же двух вентилях 7 и 8.

Вентиль 7 служит для закрывания и открывания отверстия для слива, а запорный вентиль 8 для закрытия испытываемой гидравлической системы под давлением, а так же в открытом состоянии служит как нагнетательный клапан. Манометр 9 служит для контроля давления в испытываемой гидравлической системе. На конце всасывающего патрубка 10 цилиндра 4 находятся всасывающий клапан и сетчатый фильтр, который фиксируется гайкой 11 и защищает всасывающий клапан от грязи.

- Бак 2 служит для заливки рабочей жидкости (масла или воды).

На верхней части бака закреплена плита 6 насоса 1.

На противоположной торцевой стороне бака 2 имеется крючок 12 для фиксации ручки 5 в нерабочем состоянии. Ручка 5 одновременно служит для переноса опрессовщика.

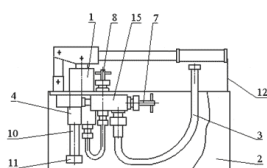


Рис.1

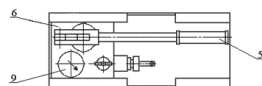


Рис.2

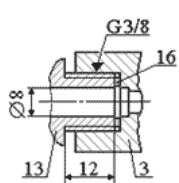


Рис.3

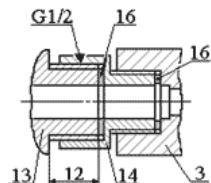


Рис.4

Подготовка к работе:

- **Удалите воздух из гидросистемы насоса.**
 - Проверьте подсоединение рукава 3 к насосу 1.
 - Заполните бак 2 рабочей жидкостью до верхней части всасывающего патрубка 10.
 - Закройте вентиль 7 и откройте вентиль 8 на 2-3 оборота.
 - Поднимите выходную часть рукава 13 и залейте в него жидкость. Для удаления воздуха из гидравлической системы насоса сделайте пробное закачивание воды, при этом воздух из гидросистемы будет выходить через рукав.
 - Когда выход воздуха через рукав закончится, опустите рукав в бак с жидкостью.
 - Сделайте пробное закачивание. При этом закачиваемая вода будет через рукав возвращаться в бак.
- Подсоедините рукав 3 к испытываемой гидравлической системе, в которой должен быть установлен штуцер 13 с ответной частью для подсоединения рукава 3 (рис.3) или ниппель 14 (рис.4).
Для уплотнения используются прокладки 16 из резины, отоженной меди или фторопласта.
- Заполните **испытываемую гидравлическую систему** жидкостью, **удалив из нее воздух**. Плотно закройте все отверстия.
- Произведите закачивание жидкости до достижения требуемого давления.
- Закройте запорный вентиль 8 до окончания проведения испытаний.
- После **проведения испытаний** медленно откройте вентиль 7 для сбрасывания давления, при этом жидкость будет поступать обратно в бак. Как только **давление в гидросистеме** упадёт, закройте вентиль соединяющий опрессовщик с гидросистемой, чтобы максимально исключить попадание в клапаны опрессовщика посторонних частиц при сливе.
- Отсоедините рукав 3 опрессовщика от **испытываемой системы**.

Комплект поставки:

- Бак
- Манометр
- Рукав высокого давления
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 19.05.2026 15:37 · KRATONSHOP.RU