

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный Pilous ARG 220 Plus

Артикул: 100146



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1 кВт

Макс. диаметр заготовки 220

Макс. размер профиля 270x150

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **269 004 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемая мощность мотора 400 V, 50 Гц, 0,9/1 кВт

Мотор помпы 400 V, 50 Гц, 0,09 кВт

Скорость резания 40-80 м/мин

Максимальный диаметр 0°/45°/60°/-45°, мм 220/175/110/155

Максимальный квадрат 0°/45°/60°/-45°, мм 220x220/160x160/80x80/135x135

Максимальный профиль 0°/45°/60°/-45°, мм 270x150/170x135/110x80/175x162

Габариты ленты 2600x27x0.9

Диаметр шкивов 300 мм.

Высота стола	900 мм.
Масло гидравлики	Гидравлическое масло PARAMOL HM 46
Объем бака СОЖ	Приблизительно 15 л.
Габариты станка	1400x660x1400
Вес станка	250 кг

Станок ленточный Pulous ARG 220 Plus - на станках с гидроразгрузкой процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Подъём рамы осуществляется в ручную. Усилие подачи регулируется при помощи установленной на станке системы гидроразгрузки. Она же обеспечивает стопорение рамы в верхней точке. Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор. В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станки Pulous имеют максимальную точность пропила и продолжительный срок службы.

Особенности:

- литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации, литье корпуса рам выполнено с полыми карманами, проходящими по всей длине рамы, что позволило добиться большей жесткости рамы и повышения точности реза, что в свою очередь обеспечивает долгий срок службы станка;
- опускание и подъем рамы осуществляется под собственным весом, закрытая (замкнутая) система гидроразгрузки не требующая обязательного или дополнительного обслуживания;
- заданная скорость и плавность хода рамы обеспечиваются гидравлическим демпфером; плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход);
- массивные быстрозахимные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена в внутренней полости станка;
- конструкция поворотного устройства и рамы моделей позволяет резать заготовки больших размеров как перпендикулярно, так и под заданным углом;
- высокая точность пропила благодаря наличию твердосплавных направляющих с трех сторон ленточной пилы;
- для обеспечения максимальной жесткости всей конструкции, пыльная рама установлена на поворотном столе в массивных подшипниковых опорах с радиально упорными роликовыми подшипниками;
- точная заводская регулировка преднатяга подшипников, гарантирует жесткость и точность работы.
- бесшумный главный привод за счет оснащения электродвигателем с червячным редуктором, не требующим технического обслуживания;
- использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- упрощен процесс замены ленточной пилы, достаточно открыть защитный кожух рамы и зафиксировать его в поднятом состоянии;
- система контроля натяжения полотна и автоматическое отключение в случае разрыва, индикатором натяжения служат тарельчатые шайбы, натягивать моховик нужно до тех пор, пока тарельчатые шайбы не сомкнутся (между ними не должно оставаться просветов);

- удобное и простое управление станком с эргономичной панели, закрепленной на тумбе станка.



Ленточные полотна

Сформировано 03.04.2026 09:35 · KRATONSHOP.RU