

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Плоскошлифовальный станок JET JPSG-1020FR

Артикул: JT1-345



Характеристики

Мощность	3.28 кВт
Питание	380 В

Цена без учета доставки: **2 040 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер стола, мм	200 x 500
Макс. длина продольного шлифования	508
Макс. длина поперечного шлифования	200
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	450
Размер электромагнитного стола	200 x 460 x 100
Максимальная нагрузка на стол, кг	180
-- ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА --	
- гидроцилиндр	560
- ручную	590
Скорость перемещения стола, плавно	7 - 25

-- ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА --

Автоматическое поперечное перемещение	0,1 - 8
Макс. автоматическое поперечное перемещение	240
Макс. ручное поперечное перемещение	240
Поперечный ход стола за оборот маховика	5
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02

-- ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА

Автоматическая подача за проход, мм	0,005-0,05
Ускоренное перемещение	480 мм/мин
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 (5мкм)
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1

-- ШПИНДЕЛЬ --

Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга	200
Ширина шлифовального круга	20
Отверстие шлифовального круга	31,75

-- МОЩНОСТЬ --

Шпиндель, P2 S1-100%, кВт	2,2
Гидростанция	0,75
Двигатель поперечной подачи	0,04
Мощность двигателя вертикального перемещения, кВт	0,25
Мощность общая	3,28
Площадь пола для установки станка (ДхШ), мм	2300x2200
Напряжение, В	400
Длина, мм	2250
Ширина, мм	1720
Высота, мм	2150
Масса, кг	1650

JPSG-1020FR- автоматический плоскошлифовальный станок производства компании JET - это прецизионное оборудование повышенного класса точности, высокой надежности и гарантированного качества, которое востребовано на высокотехнологичных производствах, ремонтно-механических участках и инструментальных цехах.

Станок применяется в мастерских для обработки заготовок среднего и малого размеров и используется для шлифования поверхности с помощью периферии круга. Получаемая отшлифованная поверхность имеет высокую точность и низкую шероховатость в зависимости от выбранной зернистости шлифовального круга. Заготовка размещается на магнитной плите, либо закрепляется непосредственно на рабочем столе или с использованием других специальных приспособлений. Оборудование используется для шлифования стали,

чугуна и цветных металлов.

Плоскошлифовальный станок позволяет обрабатывать поверхность заготовок размером до 500x200x350 мм. Плавное перемещение рабочего стола (продольное) осуществляется со скоростью от 7 до 25 м/мин благодаря салазкам V-образного типа.

Направляющие скольжения по всем 3-м осям покрыты износостойким TF материалом и смазываются масляным насосом периодического действия с принудительной подачей масла. Движение стола вправо и влево приводится в движение лопастным насосом переменного рабочего объема и гидравлической системой закрытого типа. Малое тепловое расширение станины и колонны, плавное движение рабочего стола, низкий уровень шума и простота обслуживания, все это обеспечивает высокую жесткость и точность станка.

Стол приводится в движение вручную или через гидравлический привод (в правом или левом направлении), скорость плавно изменяется с помощью регулировочного рычага, расположенного на салазках. В поперечном направлении движение стола осуществляется вручную или двигателем через ходовой винт. Шлифовальная голова перемещается вручную маховиком или в автоматическом режиме с помощью серво-двигателя с подачей в диапазоне 0,005 до 0,05мм.

Продольное и поперечное перемещение стола выполняется в автоматическом режиме. Вертикальное перемещение шлифовального круга осуществляется вручную или в автоматическом режиме. За вращение шпинделя отвечает главный двигатель мощностью 2200 Вт. Мощность двигателя гидростанции 750Вт, объем гидравлической системы – 60 литров. Мощность насоса подачи СОЖ 40Вт. Объем бака СОЖ 50 л.

Частота оборотов шпинделя шлифовального круга у JPSG-1020FR постоянна и составляет 2850 об/мин, оптимально подобранный диаметр шлифовального круга - 200 мм. Точность подачи круга к заготовке (одно деление нониуса вертикального перемещения) соответствует классу прецизионного оборудования - 0,005 мм (5мкм). Как и все станки данного класса, JPSG-1020FR оборудован системой автоматической смазки всех критически важных узлов и агрегатов, в том числе и направляющих стола, через предусмотренные смазочные каналы.

Станок поставляется в богатой комплектации. Вместе с ним заказчик получает электромагнитный стол, шлифовальный круг с фланцами и съемником, балансировочный стенд с оправкой, алмазный карандаш для правки круга, лампу освещения рабочей зоны, защитные экраны, регулируемые установочные опоры.

Стандартная комплектация:

- Электромагнитный стол
- Гидростанция
- Система подачи СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Шлифовальный круг с фланцами и съемником
- Балансировочный стенд с оправкой
- Алмазный карандаш с державкой для правки круга
- Лампа местного освещения
- Съёмные защитные экраны
- Регулировочные опоры

- Ящик с инструментом
- Комплект документации

Сформировано 09.04.2026 10:29 · KRATONSHOP.RU