

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Плоскошлифовальный станок ПРОМА РВР-400А

Артикул: РВР-400А



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **3 894 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение	400 В
Мощность	10,5 кВт
Размер рабочего стола	305x1020 мм
Макс. продольная подача	1130 мм
Макс. поперечная подача	238 мм
Макс. расстояние между центром шпинделя и поверхностью стола	540 мм
Крепежная плита	с электромагнитом
Размер крепежной плиты (ДхШ)	300x1000 мм
Скорость продольной подачи	7-23
Поперечная подача (- автоматическая подача)	0,1-8 мм/об
— ускоренная подача	990 мм/мин

— цена деления нониуса	0,02 мм/об.
Вертикальная подача (- автоматическая подача)	0,005/0,01/0,02 (0,03/0,04/0,05) мм/ход
— ускоренная подача	460 мм/мин.
— цена деления нониуса	0,005 мм/об.
Скорость вращения шлифовального диска	2850 мин.-1
Размер шлифовального диска	350x40x127 мм
Двигатель шпинделя	5,5 кВт
Двигатель вертикальной подачи	0,5 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,04 кВт
Макс. нагрузка на стол	400 кг
Высота станка	1890 мм
Средство для балансировки диска	да
Масса	3500 кг
Упаковка — габаритные размеры ящика (ДхШхВ)	2950x2220x2200 мм

Плоскошлифовальный станок Proma PBP-400A - предназначен для промышленного применения. С помощью данного станка можно шлифовать плоскости и кромки заготовок из стали, сплавов цветных металлов и многих других материалов. Система охлаждения станка увеличивает продолжительность рабочего цикла без возможности перегрева. Функция удаления пыли и твердых частиц, образующихся в рабочем процессе, делает работу безопасной и экономит время на уборку рабочего места.

Особенности:

- Удобное управление. Панель управления плоскошлифовального станка Proma PBP-400A 25012002 имеет удобные кнопки, простую символику и вынесена в боковую часть станка.
- Функциональность. Рабочий стол перемещается в трех плоскостях, позволяя максимально эффективно обрабатывать заготовки различного размера и формы.
- Охлаждение. Система подвода охлаждающей жидкости увеличивает продолжительность рабочего цикла без вероятности перегрева.
- Неутомительная работа. Эффективная подсветка рабочей зоны снижает нагрузку на глаза оператора, делая работу удобной и неутомительной.
- Аккуратная работа. В результате шлифования образуется множество мелкой пыли и частиц, которое удаляется через патрубок пылесоса, экономя время на уборку и делая работу безопасной.

Сформировано 08.06.2026 20:57 · KRATONSHOP.RU