

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Полуавтоматическая ленточная пила по металлу Metal Master BSM-300 SAF

Артикул: 20457



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	3 кВт
Макс. диаметр заготовки	300
Макс. размер профиля	220x300
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **459 921 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	3
Скорость реза, м/мин	27/40/50/70
Размеры ленточного полотна, мм	3505x27x0,9
Максимальный рез, диаметр/прямоугольник при 0°, мм	300/220x300
Тип зажима	Гидравлический
Тип передачи	Червячный
Объем бака гидравлического насоса, л	30

Объём бака СОЖ, л	40
Резание заготовки под углом, град	90°
Размеры станка (Д x Ш x В), мм	1950X1030X1220
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В),мм	1970X1050X1300
Вес (брутто/нетто), кг	820/750

Полуавтоматический ленточнопильный станок **Metal Master BSM-300 SAF** – предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

- Глубина пропила
- Ширина пропила
- Максимальный диаметр заготовки
- Скорость резания
- Размер ленточнопильного полотна



На верхней панели пульта расположены механические кнопки управления станком.

С помощью пульта управления осуществляются: запуск гидравлического насоса, поджим гидравлических тисков, переключение скоростей опускания пильной рамы, запуск вращения ленточного полотна. Также, на пульте оператора расположена кнопка аварийного выключения.



Натяжение полотна осуществляется гидроцилиндром по тензометру, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



Станок имеет систему подачи СОЖ, которая включается автоматически и подается через кран в две точки: непосредственно в зону резания и на кордщетку для очистки от стружки.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены по четыре подшипника. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



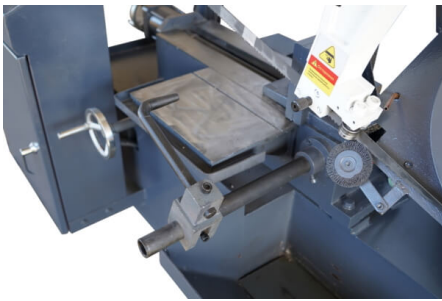
Пильная рама поднимается и опускается за счет мощных и надежных гидроцилиндров. Поднятие и опускания осуществляется кнопками на панели управления.



Станок оснащен тисками с гидравлическим поджимом заготовки.



Специальная кордщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



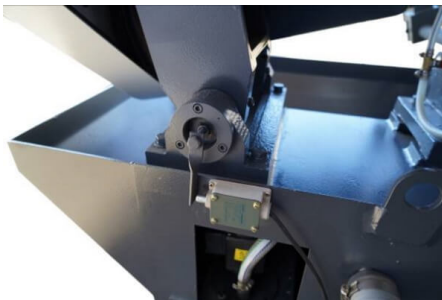
Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



Регулировка скорости вращения полотна осуществляется с помощью перекидывания ремней в блоке ременных шкивов. Станок имеет 4 скорости вращения полотна: 27/40/50/70м/мин.



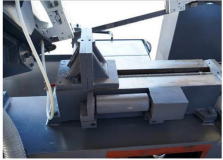
Станок оснащён мощным и надёжным двигателем, мощностью 3 кВт.



Высота поднятия пильной рамы после окончания реза регулируется с помощью концевика.



В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения.



Станок так же имеет вспомогательный стол и ролик подачи перед тисками, которые помогают распилить длинные и массивные заготовки.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 29.04.2026 14:07 · KRATONSHOP.RU