

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Полуавтоматическая ленточная пила по металлу Metal Master BSM-350 SAF

Артикул: 20458



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 3 кВт

Макс. диаметр заготовки 350

Макс. размер профиля 250x350

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°

Цена без учета доставки: **709 940 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение (В)	380
Мощность двигателя (кВт)	3
Скорость реза (м/мин)	33/47/59/82
Размеры ленточного полотна (мм)	4115x34x1,1

Тип зажима	Гидравлический
Тип передачи	Червячный
Объём бака гидравлического насоса (л)	32
Объём бака СОЖ (л)	45
Максимальный диаметр резки 0°	<b>350</b>
Макс.размер разрезаемого материала 0°	250x350
Размеры станка (Д x Ш x В) (мм)	2170×1100×1320
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм)	2220×1150×1420
Вес (брутто/нетто) (кг)	975/900

**Полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-350 SAF** – предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.



На верхней панели пульта расположены механические кнопки управления станком. С помощью пульта управления осуществляются: запуск гидравлического насоса, поджим гидравлических тисков, переключение скоростей опускания пильной рамы, запуск вращения ленточного полотна. Также, на пульте оператора расположена кнопка аварийного выключения.



Натяжение полотна осуществляется гидроцилиндром по тензометру, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



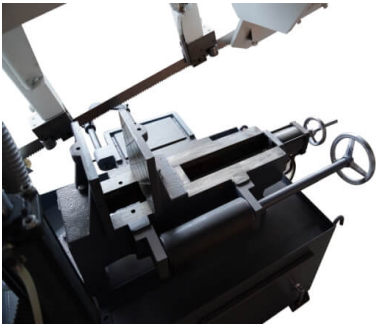
Станок имеет систему подачи СОЖ, которая включается автоматически и подается через кран в две точки: непосредственно в зону резания и на кордщетку для очистки от стружки.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены по шесть подшипников. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



Пильная рама поднимается и опускается за счет мощных и надежных гидроцилиндров. Поднятие и опускания осуществляется кнопками на панели управления.



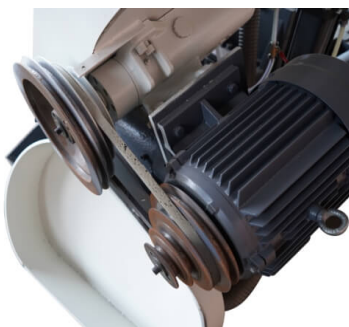
Станок оснащен тисками с гидравлическим поджимом заготовки.



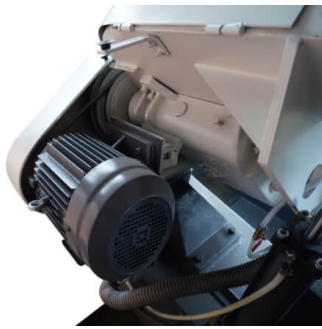
Специальная кордщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



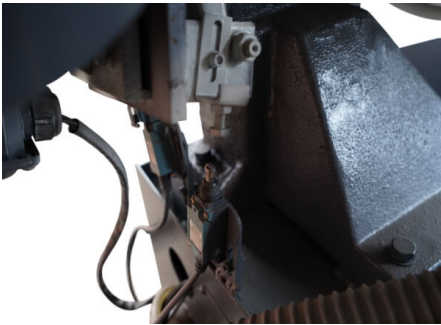
Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



Регулировка скорости вращения полотна осуществляется с помощью перекидывания ремней в блоке ременных шкивов. Станок имеет 4 скорости вращения полотна: 20/33/47/68 м/мин.



Станок оснащён мощным и надёжным двигателем, мощностью 3 кВт.



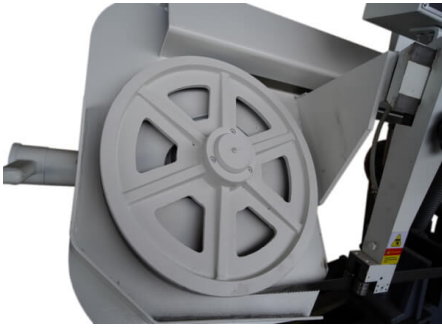
Глубина опускания пильной рамы регулируется с помощью концевика.



В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения.



Станок так же имеет вспомогательный стол и ролик подачи перед тисками, которые помогают распилить длинные и массивные заготовки.



Ленточное полотно устанавливается на чугунные шкивы.

**Стандартная комплектация:**

- Ленточное полотно (установлено на станке);
- Руководство по эксплуатации на русском языке;
- Набор ключей для обслуживания.



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 29.04.2026 15:05 · KRATONSHOP.RU