

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Полуавтоматическая ленточная пила по металлу MetalTec BS 250 SA

Артикул: МК 319972

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	250
Макс. размер профиля	320x175
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: **376 398 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	400 В
Потребляемая мощность	1500 Вт
Скорость движения пильной ленты	35/70 м/мин
Макс. диаметр резки 0°/45°/60°/-45°	250/200/125/170 мм
Макс. размер разрезаемого профиля 0°/45°/60°/-45°	320x175/200x175/----/140x180 мм
Макс. размер разрезаемого квадрата 0°/45°/60°/-45°	245x245/190x190/125x125/150x150 мм
Размер ножовочного полотна	2680x27x0,9 мм
Габариты	1770x760x1625 мм

Полуавтоматический ленточнопильный станок **MetalTec BS 250 SA** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

**Область применения:**

Полуавтоматические ленточнопильные станки, применяются на небольших и средних производствах при мелкосерийном, штучном производстве:

- при распиле сортового проката при последующей токарной обработке;
- при распиле металлического профиля и труб, под разными углами, для последующей сварки конструкции;
- при распиле металлических заготовок на заготовительных производствах и базах (труб, профилей, прутков и т.д.).

**Особенности:**

- Автоматическое опускание и подъем пильной рамы – позволяет повысить производительность, качество резки и безопасность при работе.
- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широкоприменимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

**Справочная информация:**

Размер шкива для резки профилей и труб

Станок, мм	Интервал диаметра D, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	6/12
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	6/12	6/12	6/12	6/12
4	10/14	10/14	10/14	6/12	6/12	6/12	6/10	6/10	5/8	4/8
5	10/14	6/12	6/12	6/12	6/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/8
6	6/12	6/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/8	3/4
8	6/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/8	3/4
10		6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/8	4/8	3/4	3/4
12		5/8	5/8	4/8	4/8	4/8	4/8	3/4	3/4	3/4
15		5/8	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8	3/4	3/4	3/4
20			4/8	4/8	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
30					3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
50							3/4	3/4	3/4	3/4



Плоский шаг		Гребенчатый шаг	
Диаметр, мм	Зубья на дюйм	Диаметр, мм	Зубья на дюйм
40-10	4	20-25	10/14
10-30	10	15-40	8/12
30-50	8	25-40	6/8
50-80	6	20-70	5/6
80-120	4	40-100	3/4
120-200	3	60-120	4/5
200-400	2	80-150	3/4
300-700	1,50	100-300	2/3
> 800	0,75	100-400	1,50
		200-600	1,125
		> 600	0,75/1,25

### Комплект поставки:

- Ленточная пила по металлу
- Ленточное полотно
- Тензометр
- СОЖ
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.04.2026 10:11 · KRATONSHOP.RU