

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Правильно-отрезной станок Vektor ССМ-10В

Артикул: 00-00001805



Характеристики

Мощность	5.5 кВт
Максимальный диаметр прутка	10 мм
Напряжение	380 В

Цена без учета доставки: **153 622 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Тип двигателя	Электродвигатель
Мощность электродвигателя, кВт	5.5
Напряжение, В	380 В
Макс. диаметр арматуры А1 (А240), мм	10
Макс. диаметр арматуры А3 (А400), мм	8
Макс. скорость протяжки арматуры, м/мин	38
Мин. длина нарезаемых прутков, мм	300
Погрешность резки до мм.	8 мм
Габаритные размеры шкафа управления, ДхШхВ, мм	380х600х300
Степень автоматизации	с ЧПУ (автоматический)

Масса оборудования, кг	284
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	1850x850 x760
Габариты оборудования ДхШхВ, мм	1450x820x580
Тип упаковки	железный каркас

Правильно-отрезной станок Vektor CCM-10B используют для автоматизации процесса выпрямления и резки арматуры. Эта модель оборудования подходит для работы с заготовками диаметром от 4 до 10 мм, максимальное значение параметра зависит от класса прочности арматуры.

Максимальный рабочий диаметр для арматуры класса А1 — 10 мм.

Максимальный рабочий диаметр для арматуры класса А3 — 8 мм.

Где применяют правильно-отрезные станки VEKTOR CCM-10B:

- На заводах ЖБИ
- На крупных строительных объектах
- При возведении железобетонных и монолитных конструкций.

Температура эксплуатации от +5 до +35°C.

Принцип действия правильно-отрезного станка VEKTOR CCM-10B:

- Выпрямление арматуры происходит в правильной части станка. Арматура подаётся на правильную раму, где под действием 8 роликов она протягивается и выпрямляется. Раму приводит в движение электродвигатель мощностью 5,5 кВт, он обеспечивает правку на определенной скорости вращения.
- За резку арматуры отвечает подвижный нож, его приводит в действие гидропривод. Гидропривод срабатывает, когда счетчик длины отсчитывает заданное значение. В процессе резки рама с гидроприводом перемещается по направляющим вместе с арматурой. При завершении реза рама возвращается обратно под действием возвратной пружины. Длина прутков, количество резов в партии и количество партий задаются в ПО станка.

Особенности правильно-отрезного станка VEKTOR CCM-10B:

- Отдельный выносной блок автоматического управления для легкой работы оператора. На панели можно установить: длину реза каждого прутка, количество резов в партии, количество партий и изделий.
- Минимальный объём работ по техническому обслуживанию, лёгкий доступ ко всем узлам агрегата.
- Простота в обслуживании, вы сами сможете заменить протяжные ролики;
- Низкий уровень шума, отсутствие вибраций на корпусе.
- Дополнительно к станку можно приобрести бухторазмотчик.

Комплектация:

- Правильно-отрезной станок
- Пульт управления
- Комплект ЗИП
- Подробная инструкция на русском языке
- Упаковка

