

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Пресс гидравлический STALEX HP-50

Артикул: 382002



Характеристики

Нагрузка 50 тонн

Цена без учета доставки: ~~372 297 Р~~ **353 310 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Усилие, кН	500
Усилие, тонн	50
Номинальное давление, МПа	25
Мощность мотора	3 кВт
Рабочее напряжение	380В - 50Гц - 3 фазы
Макс. ёмкость, мм	665 (Н: ход + перемещение стола)
Ход штока, мм	220

Расстояние от пола до рычага переключения гидростанции, мм	1230
Перемещение стола	5 позиций с промежутком 135мм (общее перемещение стола: 135мм+135мм+135мм+135мм=540мм)
Рабочий размер стола, мм	475x350 (ШxГ) 800x295 (ШxГ)
Общие размеры стола, мм	(D: Ширина 800мм – расстояние между опорами) (Ширина 950мм – расстояние стола вкл. ширину опор)
Рычаги крепления стола, мм	O=38/ L=340мм
O отв. крепления стола на сварных опорах, мм	O=42
Толщина стенки сварных опор, мм	t=20/t=6
Толщина стенки верхней части станка, мм	t=18
Размеры упаковки, мм (ШxГxВ)	1450x650x2010
Упаковка	фанерный ящик
Масса, кг (нетто)	520
Масса, кг (брутто)	593

Гидравлический пресс Stalex HP-50 - предназначен для работы в ремонтных и сборочных цехах, используется для сборки узлов под давлением (пример: сборка игольчатых подшипников, запрессовка подшипников в агрегаты машин, в том числе и погонных подшипников). Так же на данном прессе возможно вести работы связанные с корректировкой положения элементов детали, запрессовка втулок в глухих и сквозных отверстиях, замыкание стопорных колец соответственного размера, пробивку отверстий и другие виды операций.

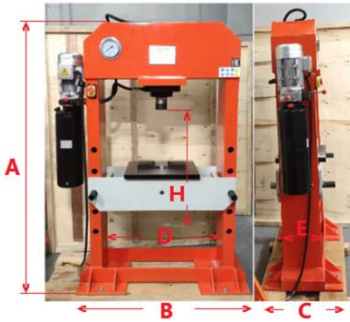
Гидростанция станка имеет 3 положения работы:

- Рычаг в право – рабочий ход
- Среднее положение рычага – стоп
- Рычаг влево – обратный ход штока в верх

Так же гидравлические прессы Stalex HP являются идеальным оборудованием для автомобильной отрасли. Пресс предназначен для сгибания, монтажа и демонтажа, прессования и растягивания, склепки, штамповки, испытания под нагрузкой, испытания сварки и т.д. Используя специальные формы, можно штамповать различные автомобильные запчасти. Благодаря регулировке положения рабочего стола, можно выполнять обработку высоких деталей, это особенно полезно для монтажа и демонтажа тяжелых автомобильных деталей.

В нем сочетаются преимущества простой конструкции, высокого давления с меньшим весом, поэтому, данный агрегат будет очень удобен в эксплуатации.

Вес станка 520кг означает крепкую и жёсткую раму, что обеспечивает устойчивую работу. Модели Stalex HP имеют мощные сваренные опоры для установки тяжёлых деталей, не подвергая риску рабочий процесс запрессовки (исключаются люфты, перекосы и поломки станины).



A – общая высота станка	1730
	мм
B – общая ширина станка (по ножным опорам)	1110 мм
B – общая ширина станка (верхняя часть станка + гидростанция)	1290
	мм
C – общая глубина станка	500 мм
D – расстояние между опорами	800 мм
E – ширина опор	250 мм
H – максимальная высота заготовки, т.е. расстояние от верхней позиции цилиндра до нижнего положения рабочего стола.	665 мм

Комплектация:

- Пресс гидравлический STALEX HP-50
- ЗИП
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 14.05.2026 04:04 · KRATONSHOP.RU