

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПРОФИ MIG 250 SYN LED

Артикул: 005.200.209



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 250 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **47 109 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемый ток, А	12,5
Диапазон регулировки тока MIG, А	50–250
Диапазон регулировки тока MMA, А	20–220
Диапазон регулировки тока TIG, А	30–250
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	10–28,5
Напряжение холостого хода, В	60
Коэффициент мощности	0,93
ПВ, %	60

КПД, %	85
Тип подающего механизма	Встроенный
Механизм подачи сварочной проволоки	2-х роликовый
Скорость подачи проволоки, м/мин	2–18
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6–1,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–4,0
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг (не более)	20
Габариты аппарата, мм (не более)	580x255x425
Вес брутто, кг (не более)	21,3
Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более)	650x300x500

Сварочный аппарат **ПРОФИ MIG 250 SYN LED** – инновационное оборудование в линейке ПРОФИ.

Аппарат имеет высокоэффективные IGBT-транзисторы с частотой преобразования 15–16 кГц и регулировкой выходной мощности через ШИМ (PWM). Инверторные технологии обеспечивают КПД до 80%, сниженный вес и на 30% более высокую производительность. Отличается стабильной дугой при сварке металлических изделий.

Оснащен ярким **LED дисплеем** с динамическими индикаторами, который четко отображает настройки и защищает элементы управления от влаги, пыли и загрязнений.

Главное преимущество – **синергетическое управление**, автоматически подбирающее оптимальные параметры импульсов и сварочного тока с учетом марки, толщины и свойств металла, а также диаметра проволоки и состава защитного газа. Аппарат обеспечивает высококачественную сварку углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей и их сплавов.

Аппарат оборудован функцией регулировки **индуктивности**: при высокой индуктивности сварка становится мягче, с широкой и эластичной дугой, а при низкой – дуга более жесткая и сконцентрированная.

Для удобства предусмотрена встроенная розетка на 36 В для подогрева защитного газа, расположенная на задней панели.

Дополнительно поддерживает **MMA** (ручную дуговую сварку) и **Lift TIG** (аргонодуговую сварку в защитной среде).

На **ПРОФИ MIG 250 SYN LED** действует **гарантия 1 год**.

Возможности аппарата ПРОФИ MIG 250 SYN LED:

Режимы MIG MAN и MIG SYN

- Два режима управления: **MIG SYN** (синергетический режим) – автоматический подбор оптимальных параметров для стабильного сварочного процесса. **MIG MAN** (ручной режим) – возможность точной

настройки параметров сварки вручную.

- Гибкий выбор защитного газа: сварка в углекислом газе (CO₂), сварка в смеси аргона и углекислого газа, безгазовая сварка порошковой проволокой.
- Настройка режимов работы горелки. 2-тактный режим – для коротких швов, когда горелка активируется при нажатии кнопки. 4-тактный режим – для длинных швов, снижающий нагрузку на руку сварщика.
- Продуманный механизм подачи проволоки – металлический 2-х роликовый механизм обеспечивает надежную подачу проволоки. Возможность установки катушки с проволокой до 15 кг.
- Использование проволоки диаметром от 0,6 до 1,0 мм. В комплекте ролик 30x22x10 мм для стальной проволоки 0,8–1,0 мм.
- Удобный контроль расхода проволоки – боковое смотровое окно для быстрого визуального контроля.
- Функциональные энкодеры – левый включает тест подачи газа, правый – протяжку проволоки.

Режим Lift TIG

- При аргонодуговой сварке используются вольфрамовые электроды от 1,0 до 4,0 мм.
- Возможность подключения TIG горелок с вентильным управлением (серии 9, 17, 26) через быстросъёмный разъём

Режим MMA

- При ручной дуговой сварке используются покрытые электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- Возможность сварки на прямой и обратной полярности.
- Функция VRD – снижение напряжения холостого хода для безопасной работы.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки — 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG 15 серии — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- Электрододержатель — 1 шт.
- Ролик подающий 30x22x10 V 0,8-1,0 — 2 шт.
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Сформировано 21.03.2026 12:07 · KRATONSHOP.RU