

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ПРОФИ MIG 300-4 SYN LED

Артикул: 005.200.205



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 300 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **61 281 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемый ток, А	16,5
Диапазон регулировки тока MIG, А	50–300
Диапазон регулировки тока ММА, А	20–300
Диапазон регулировки тока TIG, А	30–300
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	10–28,5
Напряжение холостого хода, В	60
Коэффициент мощности	0,93
ПВ, %	60

КПД, %	85
Тип подающего механизма	Встроенный
Механизм подачи сварочной проволоки	4-х роликовый
Скорость подачи проволоки, м/мин	2–18
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6–1,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–4,0
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг (не более)	29
Габариты аппарата, мм (не более)	900x340x660
Вес брутто, кг (не более)	31,2
Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более)	690x370x640

Сварочный **аппарат ПРОФИ MIG 300-4 SYN LED** – это современное и высокотехнологичное оборудование, разработанное для профессиональной сварки. Аппарат оснащен ярким LED дисплеем с динамическими индикаторами, который обеспечивает удобную настройку параметров и защищает элементы управления от влаги, пыли и загрязнений.

Аппарат имеет высокоэффективные IGBT-транзисторы с частотой преобразования 15–16 кГц и регулировкой выходной мощности через ШИМ (PWM). Инверторные технологии обеспечивают КПД до 80%, сниженный вес и на 30% более высокую производительность. Отличается стабильной дугой при сварке металлических изделий.

Ключевое преимущество аппарата – **синергетическое** управление, автоматически подбирающее оптимальные параметры импульсов и сварочного тока в зависимости от марки, толщины и свойств металла, диаметра проволоки и состава защитного газа. Это гарантирует высококачественный результат при сварке углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, а также их сплавов.

Дополнительно аппарат оснащен функцией регулировки индуктивности: при высокой индуктивности сварка становится мягче, с широкой и эластичной дугой, а при низкой – дуга более жесткая и сконцентрированная. Для удобства предусмотрена встроенная розетка на 36 В для подогрева защитного газа, расположенная на задней панели.

ПРОФИ MIG 300-4 SYN LED поддерживает режимы **MMA** (ручная дуговая сварка) и **Lift TIG** (аргонодуговая сварка в защитной среде), расширяя возможности работы с различными материалами и технологиями.

#### **Функционал аппарата ПРОФИ MIG 300-4 SYN LED:**

- Поддерживает два режима MIG-сварки: **MIG SYN** с синергетическим управлением, который автоматически подбирает оптимальные параметры для стабильной дуги, и **MIG MAN**, позволяющий точно настраивать параметры вручную.
- Функция индуктивности, где при высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.

- Благодаря гибкому выбору защитного газа аппарат может работать с углекислым газом (CO<sub>2</sub>), смесью аргона и углекислого газа, а также без газа — с порошковой проволокой.
- Для удобства сварщика предусмотрены два режима работы горелки: **2-тактный** (отлично подходит для коротких швов, когда горелка активируется при нажатии кнопки) и **4-тактный** (упрощает процесс при выполнении длинных швов, снижая нагрузку на руку).
- Надежный металлический **четырёхроликовый** механизм подачи проволоки обеспечивает стабильную подачу и позволяет устанавливать катушку весом до 15 кг. Контролировать расход проволоки помогает удобное боковое смотровое окно. В комплекте ролик 30x10x12 мм для стальной проволоки 0,8–1,0 мм.
- Функциональные энкодеры: левый отвечает за тест подачи газа, а правый — за протяжку проволоки.
- В режиме **Lift TIG** можно использовать вольфрамовые электроды диаметром от 1,0 до 4,0 мм и подключать TIG-горелки с вентильным управлением (серии 9, 17, 26) через быстросъёмный разъем.
- При работе в режиме **MMA** сварка ведется покрытыми электродами диаметром от 1,5 до 5,0 мм с возможностью выбора прямой или обратной полярности.
- Встроенная функция **VRD** снижает напряжение холостого хода, повышая безопасность во время работы.
- Сборная платформа для перемещения газового баллона и съёмная боковая полка для сварочной горелки и ЗИП.
- Специальное окно на боковой панели аппарата для контроля наличия сварочной проволоки.
- Высокий КПД и малый уровень потребления электроэнергии.
- На аппарат предоставляется официальная гарантия 1 год.

#### Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Сварочная горелка MIG 24 серии – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Электрододержатель – 1 шт.
- Ролик подающий 30x10x12 V 0,8-1,0 — 1 шт.
- ЗИП и комплектующие – 1 набор.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 04.06.2026 02:35 · KRATONSHOP.RU