

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки ПРОФИ TIG 315 P AC/DC

Артикул: 005.200.403

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	315 А

Цена без учета доставки: **79 257 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Напряжение холостого хода, В	45
Потребляемый ток, А	19
Потребляемая мощность, кВт	7,9
Диапазон регулировки сварочного тока, А	10-315
Номинальное напряжение дуги, В	23
ПВ, %	60
Способ возбуждения дуги TIG	Бесконтактный
Класс изоляции	В
Класс защиты	IP23

Габаритные размеры аппарата, мм	560x365x355
Вес аппарата, кг	38

**Сварочный аппарат ПРОФИ TIG 315 P AC/DC** - активно применяется в автомастерских и на промышленных предприятиях. Работает от трехфазной сети с напряжением  $380 \pm 15\%$  Вольт. Универсальный аппарат для аргонодуговой сварки (TIG), который оснащён дополнительной полноценной функцией ручной дуговой сварки (MMA).

Аппарат используют для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (вольфрам) при постоянном токе (DC) таких металлов как: сталь, никель, медь и их сплавы. Сварка алюминия и его сплавов производится на переменном токе (AC). Если работать на режиме MMA, то для сварки металлов необходимо использовать электроды с основным и рутиловым покрытием.

#### **Особенности:**

- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Позволяет использовать штучные электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм.
- Наличие регулируемого форсажа дуги, который улучшает стабильность горения электрода. Существенно сокращает вероятность непреднамеренного обрыва дуги. Всё это влияет на качество шва и его непрерывность.
- Наличие импульсной сварки для работы с тонколистовым металлом. Функция предотвращает прожигание металла и его деформацию.
- 2T/4T режимы работы сварочной горелки. Функция применяется при сварке коротких или длинных швов.
- Газ после сварки.
- Автоматическая защита от перегрева и скачков напряжения.
- К аппарату можно подключить педаль дистанционного управления. ПДУ не входит в комплект поставки.
- Есть возможность подключения горелки к блоку жидкостного охлаждения. Блок не входит в комплект поставки.

#### **Комплектация:**

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки
- Сварочная горелка 18 серии.
- Клемма заземления
- ЗИП и комплектующие
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

Сформировано 11.04.2026 11:37 · KRATONSHOP.RU