

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки ПРОФИ TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE

Артикул: 005.200.404



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	315 А

Цена без учета доставки: **87 246 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемый ток TIG, А	13,7
Потребляемый ток MMA, А	14,4
Диапазон регулировки сварочного тока TIG, А	10–315
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	30–250
Диапазон сварочного напряжения TIG, В	10,4–22,6
Диапазон сварочного напряжения MMA, В	21,2–30
Напряжение холостого хода TIG, В	24
Напряжение холостого хода MMA, В	79

Напряжение холостого хода MMA VRD, В	24
Газ до сварки TIG DC, сек	0–10
Газ после сварки, сек	0–10
Баланс полярности, %	10–90
Нарастание сварочного тока, сек	0–15
Спад сварочного тока, сек	0–25
Частота импульса, Гц	20–250
Заполнение пульса, %	5–95
Диапазон регулировки горячего старта в MMA	0–100
Диапазон регулировки форсажа дуги в MMA	0–100
Коэффициент мощности	0,93
ПВ, %	60
КПД, %	85
Способ возбуждения дуги TIG	Бесконтактный
Диаметр электрода TIG, мм	0,5–4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,0–5,0
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP23
Вес нетто, кг (не более)	29,4
Габариты аппарата, мм (не более)	560x290x500
Вес брутто, кг (не более)	31,3
Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более)	640x380x570
Подключение педали дистанционного управ	Да
Подключение горелки к блоку жидкостного охлаждения	Нет

ПРОФИ TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE – это улучшенная модель аппарата для аргодуговой сварки из серии ПРОФИ, работающая от сети 380 В с колебаниями напряжения в пределах $\pm 15\%$ без потери производительности. Аппарат создан на основе мощных IGBT транзисторов с частотой преобразования ~ 100 кГц. Благодаря передовым инверторным технологиям вес и габариты снижены, а КПД достигает 85%. Принцип широтно-импульсной модуляции (PWM) гарантирует точное управление сварочным током, легкий поджиг и стабильное горение дуги.

Этот универсальный промышленный инвертор предназначен для **аргодуговой сварки (TIG)** и дополнительно оснащен функцией ручной дуговой сварки (MMA). В режиме **DC** аппарат подходит для сварки стали, никеля, меди и их сплавов с использованием неплавящегося вольфрамового электрода. Для обработки **алюминия** и его сплавов предусмотрен режим **AC**. При работе в режиме **MMA** применяются электроды с основным и рутиловым покрытием. Благодаря PULSE режиму уменьшается риск деформации тонких металлов, улучшается качество шва и повышается стабильность дуги. Импульсная подача сварочного тока помогает точнее контролировать тепловложение.

Отличительное преимущество аппарата ПРОФИ TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE в функции MULTIWAVE. В этом режиме инвертор способен генерировать сразу несколько типов волн тока (или переключаться между ними) в одном сварочном цикле, что помогает добиться более стабильной дуги, улучшенного контроля над сварочной ванной, формы шва, проплавления и сокращение деформации. В инверторе возможен выбор трех форм волн – квадратная, синусоидная и треугольная волна. Режим MULTIWAVE – это расширенный функционал в TIG-сварке, который дает сварщику дополнительную гибкость и точность при работе с разными металлами и толщинами.

Особенности ПРОФИ TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE:

- Сварка постоянным током (DC) стали, никеля, меди и их сплавов. Сварка алюминия и его сплавов переменным током (AC).
- Наличие PULSE режима для работы с тонколистовым металлом.
- Аппарат оснащен светодиодным LED дисплеем с динамическими индикаторами отображения параметров. Экран ярко и четко передает все настройки, защищает элементы управления от влаги, пыли и грязи.
- Наличие удобной и многофункциональной циклограммы с индикацией для комфортной настройки и выбора необходимых параметров.
- Наличие функции выбора формы волны для TIG сварки – квадратная, синусоидная и треугольная форма волны.
- Горелка может работать в режиме 2T/4T и сваривать точками (SPOT). При сварке в режиме SPOT возможна настройка времени сварки точкой и времени интервала между точками.
- Газ до и после сварки. Продувка позволяет избежать окисление вольфрамового электрода, защищает горелку и комплектующие от преждевременного износа.
- В аппарате предусмотрено 5 слотов памяти для записи настроек сварочного процесса.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA с расширенным функционалом. Наличие подключаемой функции VRD, регулируемый горячий старт и форсаж дуги. Сварка электродами диаметром 1,0–5,0 мм.
- К аппарату можно подключить педаль дистанционного управления сварочным током. ПДУ не входит в комплект поставки.

Комплектация аппарата:

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- Сварочная горелка TIG 26 серии с воздушным охлаждением – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Электрододержатель – 1 шт.
- Сопло керамическое №4, 5, 6, 7 – по 1 шт.
- Цанга горелки d1,0 и 1,6 мм – по 1 шт.
- Держатель цанги – 1 шт.
- Заглушка длинная и короткая – по 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 01.05.2026 19:32 · KRATONSHOP.RU