

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Профилегибочный станок METALMASTER MBM 50E

Артикул: 11785



Характеристики

Круглое сечение до 30 мм

Квадратное сечение до 60 мм

Цена без учета доставки: **379 995 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр валов, мм	50
Рабочая скорость, об/мин	13
Мощность двигателя, кВт	2,2
Габариты, мм	900x850x1700
Масса, кг	450
Возможность поворота рабочей части в горизонтальное положение	Нет

Установка мощной и функциональной техники позволит в разы повысить эффективность вашего предприятия. Скорость и качество выполнения поставленных задач будут на самом высоком уровне.

Для радиусной гибки металла в условиях серийного производства оптимальным решением будет купить электромеханический профилегиб **Metal Master MBM 50E**. Данный станок полностью соответствует

европейским стандартам, позволяет в кратчайшие сроки справляться даже со значительным объёмом работ.

Профилегиб обладает повышенной надёжностью, а инновационные конструкторские решения гарантируют высокую мощность станка. Реализуемая техника широко востребована в различных сферах производства, а именно строительство, машиностроение, создание металлической мебели, изготовление рекламных конструкций. Теперь производство теплиц, оград, декора, перил, козырьков станет простой и удобной задачей для выполнения которой не потребуется много времени и сил.

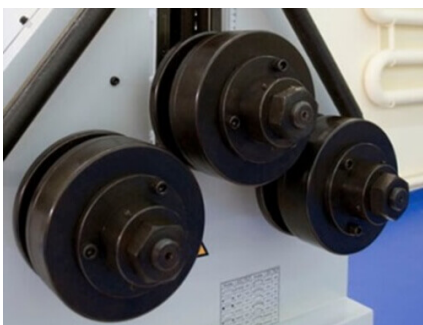
Перед тем, как приступить к работе не нужно проходить сложное многочасовое обучение. Важным будет внимательно изучить руководство пользователя, освоить технику безопасности, а также пройти краткий инструктаж. С техническим обслуживанием станка оператор сможет справиться самостоятельно и для решения этой задачи не потребуется обращаться за помощью к стороннему специалисту.

Принцип действия профилегипа Metal Master MBM 50E заключается в следующем:

1. Фиксация обрабатываемой заготовки осуществляется между валами оборудования;
2. Специальные насадки, которые размещены на валах станка позволяют создавать изделие необходимой формы;
3. Для деформации обрабатываемой заготовки необходимо, чтобы прокатка между валами станка была выполнена под значительным давлением;
4. В итоге оператор получит металлический профиль требуемой конфигурации без каких-либо дефектов;
5. Для формирования радиуса кривизны нужно будет поднять или опустить верхний вал.

Рассмотрим преимущества электромеханического профилегибочного станка:

- Мощная сварная рама – надёжная защита оборудования от негативного воздействия производственных вибраций. Все поставленные задачи будут решены с высочайшей точностью;
- Ролики станка закалены и обладают твёрдостью HRC48-52. Возможна регулировка роликов по ширине;
- Наличие передвижной панели управления, что существенно облегчает работу оператора станка. В стандартную комплектацию включена ножная педаль. Благодаря защитному козырьку исключено случайное нажатие;
- Вдоль перемещения верхнего ролика на станке установлена шкала повторяемости;
- Ролики обладают специальной закалкой и имеют твердость HRC48-52.



- Специальная рукоятка позволяет легко управлять прижимным роликом. Эта особенность гарантирует удобную фиксацию обрабатываемой заготовки;

- Длительный срок службы. Все элементы оборудования отличаются впечатляющей износостойкостью.

Когда необходим надёжный помощник, способный легко справиться даже со значительной эксплуатационной нагрузкой и проработать без сбоев долгое время, то купить электромеханический профилегиб Metal Master MBM 50E будет оптимальным вариантом.

Виды обрабатываемых профилей:

Тип профиля	Комплект роликов	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Квадратный	Стандарт	60 x 60 x 3	600
Квадратный	Стандарт	40 x 40 x 3	500
Прямоугольный	Стандарт	70 x 50 x 3	1200
Прямоугольный	Стандарт	50 x 40 x 3	800
Круг	Стандарт	O35	600
Круг	Стандарт	O30	650
Квадратный	Стандарт	35 x 35	600
Квадратный	Стандарт	20 x 20	780
Прямоугольный (вертикально)	Стандарт	100 x 15	920
Прямоугольный (вертикально)	Стандарт	60 x 10	1150
Полоса	Стандарт	60 x 10	500
Полоса	Стандарт	40 x 10	650

Комплект поставки:

- Профилегибочный станок METALMASTER MBM 50E
- Ролики для профильной трубы
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 11.04.2026 11:32 · KRATONSHOP.RU