

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильный с автоматической подачей ПРОМА В-1850FP/400

Артикул: 25005051



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Вес 690 кг

Макс. диаметр сверления 40 мм

Нарезка резьбы Да

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **544 500 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--------------------------------|--------------|
| Напряжение | 400В |
| Потребляемая мощность | 2200Вт |
| Макс. диаметр сверления | 40мм |
| Макс. нарезаемая резьба | M30 |
| Ход шпинделя | 240мм |
| Удаление шпинделя от стойки | 360мм |
| Удаление шпинделя от основания | 1200мм |
| Удаление шпинделя от стола | 600мм |
| Наклон стола | + — 45 град. |
| Конус шпинделя | Mк4 |

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Диапазон оборотов | 42-2050 об/мин (12ст.) |
| Диапазон автоподач шпинделя | 0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об. |
| Диаметр колонны | 160мм |
| Размеры стола | 580x450мм |
| T-образный паз стола | 14мм |
| T-образный паз основания | 18мм |
| Масса | 690кг |
| Размеры (ДхШхВ) | 1100x580x2380мм |

Сверлильный станок В-1850FP/400 - предназначен для сверления отверстий в металле, пластике, дереве и других материалах. В условиях мелко-среднесерийного и крупного производства сверлильный станок находит широкое применение за счет своей многофункциональности, мощности и высокой производительности. Станок может быть использован практически в любых условиях — он работает от трёхфазной сети, имеет надёжную коробку скоростей и систему охлаждения СОЖ. Возможности В-1850FP/400 расширены благодаря функциями поворота и наклона стола. Для удобства при эксплуатации станок оснащен отличной подсветкой рабочей зоны. Кроме того, сверлильный станок имеет защитный экран, который обеспечивает дополнительную защиту и при этом не закрывает обзор.

Основные узлы и детали оборудования



- 1) Электродвигатель
- 2) Коробка скоростей
- 3) Панель управления
- 4) Шпиндель сверлильного станка
- 5) Предохранительное оргстекло
- 6) Стол
- 7) Рычаги переключения скоростей
- 8) Рычаг управления резонансной
- 9) Маслоиз подпыли шпинделя
- 10) Электрический шкаф
- 11) Стойка сверлильного станка
- 12) Основание сверлильного станка

Дополнительная информация

Изменение оборотов

| Позиция выключателя | Позиция рычага переключения скоростей | | | |
|---------------------|---------------------------------------|-----|-----|---------------|
| | CE | AE | BE | CD AD BD |
| | 42 | 85 | 170 | 340 690 1365 |
| | 62 | 125 | 250 | 510 1035 2050 |

Комбинацию коробки скоростей шпинделя и двухскоростного двигателя, возможно достигнуть с помощью 12 выходных скоростей (см. таблицу). Прежде чем изменить скорость, нужно полностью остановить двигатель. Поворотом переключателя можно изменить скорость на требуемую позицию.

