

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильный с автоматической подачей ПРОМА В-1850FP/400

Артикул: 25005051



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Вес 690 кг

Макс. диаметр сверления 40 мм

Нарезка резьбы Да

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **544 500 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение	400В
Потребляемая мощность	2200Вт
Макс. диаметр сверления	40мм
Макс. нарезаемая резьба	M30
Ход шпинделя	240мм
Удаление шпинделя от стойки	360мм
Удаление шпинделя от основания	1200мм
Удаление шпинделя от стола	600мм
Наклон стола	+ — 45 град.
Конус шпинделя	Mк4

Диапазон оборотов	42-2050 об/мин (12ст.)
Диапазон автоподач шпинделя	0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об.
Диаметр колонны	160мм
Размеры стола	580x450мм
T-образный паз стола	14мм
T-образный паз основания	18мм
Масса	690кг
Размеры (ДхШхВ)	1100x580x2380мм

Сверлильный станок В-1850FP/400 - предназначен для сверления отверстий в металле, пластике, дереве и других материалах. В условиях мелко-среднесерийного и крупного производства сверлильный станок находит широкое применение за счет своей многофункциональности, мощности и высокой производительности. Станок может быть использован практически в любых условиях — он работает от трёхфазной сети, имеет надёжную коробку скоростей и систему охлаждения СОЖ. Возможности В-1850FP/400 расширены благодаря функциями поворота и наклона стола. Для удобства при эксплуатации станок оснащен отличной подсветкой рабочей зоны. Кроме того, сверлильный станок имеет защитный экран, который обеспечивает дополнительную защиту и при этом не закрывает обзор.

Основные узлы и детали оборудования



- 1) Электродвигатель
- 2) Коробка скоростей
- 3) Панель управления
- 4) Шпиндель сверлильного станка
- 5) Предохранительное оргстекло
- 6) Стол
- 7) Рычаги переключения скоростей
- 8) Рычаг управления резонансной
- 9) Маслоиз подпыли шпинделя
- 10) Электрический шкаф
- 11) Стойка сверлильного станка
- 12) Основание сверлильного станка

Дополнительная информация

Изменение оборотов

Позиция выключателя	Позиция рычага переключения скоростей			
	CE	AE	BE	CD AD BD
	42	85	170	340 690 1365
	62	125	250	510 1035 2050

Комбинацию коробки скоростей шпинделя и двухскоростного двигателя, возможно достигнуть с помощью 12 выходных скоростей (см. таблицу). Прежде чем изменить скорость, нужно полностью остановить двигатель. Поворотом переключателя можно изменить скорость на требуемую позицию.

