

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Комбинированный деревообрабатывающий станок ПРОМА CWM-210-5/220

Артикул: 35210000



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 1.5 кВт

Цена без учета доставки: **125 496 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальная глубина строгания	3 мм
Макс. ширина строгания	200 мм
Минимальная длина заготовки	150 мм
Максимальная диаметр пил.диска	250 мм
Максимальная величина поперечного реза	270 мм
Ширина реза между пилой и упорной линейкой	70 мм
Диаметр пилы	250 мм
Толщина пропускаемого материала	6-60 мм
Максимальная ширина фрезерования	40 мм
Скорость вращения	3500 об/мин

Скорость автомат.подачиб,	5 м/мин
Внешний диаметр фрезы	74-104 мм
Макс. диаметр сверления	12 мм
Макс. глубина сверления	90 мм
Посадочный диаметр фрезы	20 мм
Мощность двигателя	1500 Вт
Электропитание	220В/50Гц
Габаритные размеры, Д х Ш х В	920 х 1310 х 970 мм
Масса нетто/брутто	135/165 кг
Габариты упаковки:	1120х700х570 мм
Строгальный стол	210х850мм
Отрезной (пильный) стол	150х600мм
Дополнительный стол (каретка)	220х320мм
Долбежный стол	160х280мм

Комбинированный деревообрабатывающий станок PROMA CWM-210-5/220 – универсальный многооперационный станок. На станке выполняются операции: пиление (как продольное, так и торцевое с использованием рамной каретки), фугование и рейсмусование (калибрование в размер по толщине с использованием автоматической подачи), фрезерование насадным инструментом на вертикальном шпинделе (в том числе и шипорезные работы), сверлильно-пазовальные операции на отдельном столике. Станок имеет множество конструктивных преимуществ, таких как: большого размера каретка (для торцовочных и шипорезных работ) оснащена линейкой с упором для выставления размера и прижимом; исполнение по нормам безопасности CE и других. Назначение оборудование - небольшие мастерские с разнообразными работами по древесине и материалам на ее основе.

Особенности:

- Возможность шипорезных работ;
- Вертикальный шпиндель для фрезерования;
- Отдельный столик для сверлильно-пазовальных операций;
- Наклон пильного узла;
- Минимальная длина заготовки - 150 мм;
- Максимальная диаметр пильного диска - 250 мм;
- Максимальная величина поперечного реза - 270 мм;
- Ширина реза между пилой и упорной линейкой - 70 мм;
- Диаметр пилы - 250 мм;
- Толщина пропускаемого материала - 6-60 мм;
- Максимальная ширина фрезерования - 40 мм;
- Скорость автоматической подачи - 5 м/мин (6 ступеней);
- Внешний диаметр фрезы - 74-104 мм;
- Посадочный диаметр фрезы - 20 мм;
- Строгальный стол - 210х850 мм;

- Отрезной (пильный) стол - 150x600 мм;
- Дополнительный стол (каретка) - 220x320 мм;
- Долбёжный стол - 160x280 мм

Сформировано 19.05.2026 17:52 · KRATONSHOP.RU