

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Комбинированные гидравлические пресс-ножницы ПРОМА НЕР-450

Артикул: 126980-1



Характеристики

Тип привода	электрогидравлический
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: **910 447 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение	400В
Потребляемая мощность	4000Вт
Макс. усилие	45Тн
Макс. толщина листовой стали	200x15мм
Макс. ширина листовой стали	300x15мм
Длина ножа	316мм
Резка под углом	80x10мм
Макс. диаметр кругляка	30мм
Угол наклона головки	+ - 50 градусов
Макс. размер квадратного прутка	25x25мм

Рубка уголка макс.	100x100x10мм
Рубка уголка под углом	70x60мм
Макс. диаметр пробивки отверстий на толщину	22x15мм, 38x8мм, 100x3мм
Глубина зева	175мм
Макс. размеры при вырубке	8мм-толщина, 35мм-ширина, 75мм -глубина
Дополнительное оснащение:	
Ножи для резки U-L профиля	80x45мм
Ножи для резки Т-профиля	40x5мм
V-образные ножи	100x100x8мм
V-образная призма макс. гибка профиля	100x12мм
Пуансон	18x12 глубина -85мм
Размеры (ДxШxВ)	1430x960x1630мм
Масса	1180кг.

Станок предназначен для резки материалов различного сечения: листовой металл, кругляк, квадрат, профиль, уголок, швеллер, арматуру и многое другое. Управление резкой осуществляет мощный гидравлический привод с усилием до 45 Тн.

НЕР-450 может вырубать круглые и профильные отверстия любой конфигурации в металле и гнуть профиль при помощи дополнительного пуансона.

Данное оборудование найдёт своё применение на серийном производстве или в заготовительном цехе.

1.Пробойник для отверстий.

Все пробивные операции осуществляются при помощи гидравлического силового агрегата, что позволяет использовать пресс-ножницы НЕР-450 с высокой эффективностью при низком уровне шума. Вырубку отверстий можно производить как в толстом материале, так и в тонком, сложенном в пакет. Стол для этой операции состоит из двух секций. На первой из них установлен фланец для пуансона, а на второй – прижим, который служит для удержания материала после пробивки отверстия. Для разных материалов используются различные прижимы. В комплект входит стандартный прижим для обработки материала толщиной от 6 до 38 мм.

2.Матрица для резки прутков.

Данный узел станка используется для резки круглых прутков диаметром 30 мм или квадратных прутков сечением 25x25 мм.

3.Ножи для резки профиля.

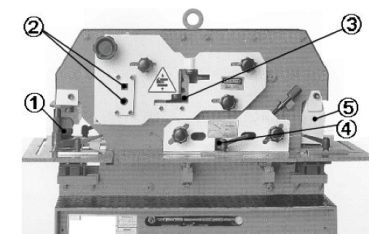
Используются для резки любых уголков размером до 100x100 и толщиной до 10 мм. С помощью специальных пуансонов, поставляемых отдельно, можно резать Т-образные, Н-образные и П-образные профили.

4.Ножницы для резки листов.

С помощью этого узла станка можно резать пластины размером до 200x15мм или 300x12мм. В комплект входит прижим для материала при резке, которую можно осуществлять и под углом.

5. Вырубной штамп.

Используется практически для всех вырубных работ, включая V-образный профиль, вырубку кромок и отверстий.



СТАНДАРТНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

- > Диропробная вилка и пунсон 032
- > Держатель диропробной вилки
- > Лезвие для резки фольги
- > Вырубное лезвие
- > Центральная система смазки
- > Серповидный авачный ключ
- > Руководство пользователя

Сформировано 19.05.2026 17:09 · KRATONSHOP.RU