

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Комбинированный деревообрабатывающий станок PROMA ML353G

Артикул: 35300000



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 8 кВт

Цена без учета доставки: **489 202 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя (строгально- рейсмусовый) 2 кВт/ 380 В/ 50 Гц /4000 об/мин

Мощность двигателя (круглопильный) 3 кВт/380 В/50 Гц/ 4050 об/мин

Мощность двигателя (фрезерный) 3 кВт/380 В/50 Гц/7000 об/мин

Продольнострогальный (фуговальный) станок / Рейсмусовый станок

Размер стола продольнострогального станка 250 x 1085 мм

Размер стола рейсмусового станка 250 x 600 мм

Диаметр режущей головки Ф75 мм

Диаметр приемного блока Ф32 мм

Ножи 3 шт.

Наклон направляющей линейки 0 ~45°

Диаметр лотка для сбора пыли и отходов	100 мм
Макс. ширина продольнострогального станка	250 мм
Макс. глубина реза продольнострогальный / рейсмус	5 мм / 2,5 мм
Макс. высота рейсмусового станка	180 мм
Скорость вращения режущей головки	4000 об/мин.
Скорость подачи рейсмуса	8 м /мин

Круглопильный станок (с подрезным диском)

Частота вращения дисковой пилы	4050 об./мин.
Размер дисковой пилы	Ф250хФ30х3.2х2.2х24Т
Размер стола	1200х840
Макс. высота реза при 90 ⁰	60мм / 90 ⁰
Макс. высота реза при 45 ⁰	42мм / 45 ⁰

Фрезерный станок (без оснастки)

Скорость вращения шпинделя	7000 об/мин.
Диаметр шпинделя	Ф30 мм
Ход шпинделя	130 мм
Макс. диаметр ножа (глубина 90мм)	Ф140 мм

Долбежное устройство

Максимальный диаметр сверла	16 мм
Размер стола картеки	161 x 368 мм
Вертикальный ход	0 ~ 80 мм
Горизонтальный ход	0 ~140 мм
Подъем/опускание хода стола	0 ~ 90 мм
Размер в упаковке	140x115x103 см
Вес устройства нетто/брутто	475 кг / 505 кг

Комбинированный деревообрабатывающий станок PROMA ML353G - большой мощный универсальный станок, способный справиться с любыми работами как в небольшой мастерской, где полностью заменит пять деревообрабатывающих станков, так и в цеху на большом предприятии. Операции, которые способен выполнять этот станок, – строгание (фугование), строгание в размер по толщине (рейсмус), распиловка, фрезерование, сверление. Функция фрезерования – «полноценная», станочная, с использованием станочных дисковых фрез.



Сформировано 11.04.2026 11:30 · KRATONSHOP.RU