

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу PROMA PPS-270THP

Артикул: PROMA PPS-270THP



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 270

Макс. размер профиля 350x220

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **450 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

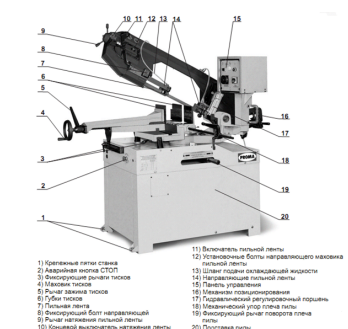
Напряжение	380 В
Потребляемая мощность	1500 Вт
Скорость ленты	34/68 м/мин
Макс. диаметр резки	270мм
Макс. размер разрезаемого материала	0°/45°/60°/-45° 350x220/240x160/150x150/180x180 мм
Размер ножовочного полотна	3160x27x0,9
Резка под углом	90,60 и + -45 градусов
Масса	360кг

Ленточнопильный станок PPS-270TNP - предназначен для резки материалов различной плотности: от алюминия, алюминиевых сплавов и металлов без содержания железа, до высокопрочной стали. Пила предназначена для резки деталей, максимальный размер которых составляет 350 x 220мм.

PPS-270TNP состоит из чугунных деталей с металлическими кожухами. Эта комбинация материалов обеспечивает достаточную жесткость станка при максимальном резе. Пилу можно настроить для резки под углом 45°, 60° и 0°. Пильная лента приводится в действие трёхфазным двигателем. Скорость реза можно регулировать демпферным гидроцилиндром. Модель оснащена системой охлаждения СОЖ.

Данное оборудование используется на мелкосерийном и серийном производстве. Например в заготовительном цехе ленточнопильный станок будет необходимым звеном в цепочке производственного процесса.

Основные узлы и детали оборудования

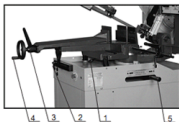


- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1) Пильная лента слева | 11) Выключатель пильной ленты |
| 2) Аварийная кнопка СТОП | 12) Установочные болты направляющего механизма пильной ленты |
| 3) Интенсивный рычаг "П" тисков | 13) Сливное отверстие охлаждающей жидкости |
| 4) Маятник тисков | 14) Регулирующий винт пильной ленты |
| 5) Рычаг тисков | 15) Плита управления |
| 6) Рычаг тисков | 16) Маятник электропривода |
| 7) Рычаг тисков | 17) Подъемный регулировочный поршень |
| 8) Фиксирующий болт направляющий | 18) Маятниковый упор слева пилы |
| 9) Рычаг нажатия пильной ленты | 19) Фиксирующий рычаг поворота плеча пилы |
| 10) Концевой выключатель нажатия пилы | 20) Подставка пилы |

Дополнительная информация

Установка тисков

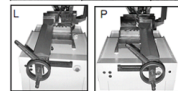
Для перемещения тисков в любом направлении зажим тисков должен быть отпущен в двух точках (1, 2). После отпущения обоих фиксирующих рычагов переместите тиски в требуемое положение. Зафиксируйте рычаги.



Крепление заготовки

Поместите заготовку между губками. Используйте маятник (4) для сближения губок тисков к заготовке, оставьте зазор 3-4 мм. Зафиксируйте заготовку и поднимите рычаг (3). Нажмите кнопку включения (E). По окончании цикла резы ослабьте тиски ослаблением рычага (3). После отпущения рычага (3) губки тисков сползутся на ту же величину, которая была установлена первоначально. Это позволит быстро устанавливать материалы

примеры крепления заготовки



Резка под углом

Если зажим тисков установлен на левой стороне (L), плечо пилы можно повернуть на 60°. На 45° плечо можно повернуть, если тиски наводятся справа (P). Используйте рычаг под боком управления (5) для поворота плеча пилы до достижения механического стопора и проверьте правильность установки угла, в прицельной установке доведите регулировочными винтами.

Станок поставляется в собранном виде со снятым упором и разобранной подставкой.

Комплект поставки:

- Ленточная пила по металлу PROMA PPS-270TNP
- Ленточное полотно
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 17:51 · KRATONSHOP.RU