

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Универсальный токарный станок ПРОМА SPA-500P/230

Артикул: 25000072



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.37 кВт
Расстояние между центрами	500 мм
Диаметр обр. над станиной	200 мм

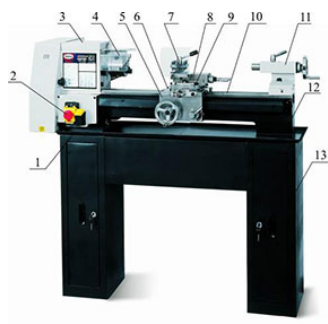
Цена без учета доставки: **180 608 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение	230 В
Потребляемая мощность	370 Вт
Длина обточки	500 мм
Диаметр обточки над станиной	200 мм
Диаметр обточки над суппортом	115мм
Отверстие шпинделя	20мм
Конус шпинделя	Мк3
Конус пиноли	Мк2
Вылет пиноли	45мм
Макс. высота резцов	10мм

Диапазон оборотов	140-1710 об/мин
Метрическая резьба	0,4 — 3мм (11ст.)
Механическая подача	0,05-0,2 мм/об (4ст.)
Масса	118кг
Размеры (ДхШхВ)	1160х560х420

Универсальный токарный станок spa-500P/230 - предназначен для обработки тел вращения путём снятия с них стружки при обточке. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, растачивание, а также сверление и развёртывание отверстий, нарезание резьбы и накатку рифлений, притирку и т.п. Данный станок широко используется в условиях мелкосерийного производства, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.



1. Поддон (поставляется с подставкой)
2. Электрический блок управления
3. Шпиндельная бабка
4. Зажимной патрон
5. Фартук
6. Каретка суппорта
7. Резцедержатель
8. Верхние салазки
9. Поперечные салазки
10. Направляющие станины
11. Задняя бабка
12. Станина
13. Подставка (поставляется отдельно)

Дополнительно:

Установка величины подачи или шага резьбы осуществляется при помощи гитары сменных шестерен в соответствии со значениями, указанными в таблице. Таблица расположена на внутренней стороне бокового защитного кожуха шпиндельной бабки.

Для замены шестерен А, В, С, D открутите стопора на шайбах установленных перед шестернями (служащих для фиксации шестерен по оси валов). Снимите шайбы и шестерни. Установите необходимые шестерни и зафиксируйте их на валах при помощи шайб со стопорами. Для изменения межосевого расстояния между

шестерен ослабьте зажимной болт 1, измените положение сектора 2 или переместите ось, предварительно провернув ее против часовой стрелки, на которой устанавливаются шестерни С и В . Закрутите ось и болт 1. При регулировке зазоров между шестернями следите, чтобы зазоры были наименьшими, но при этом шестерни вращались свободно.

Комплект поставки:

- Патрон 3-х кулачковый 100мм 1 шт.
- Кулачки обратные 1 шт.
- Центр невращающийся Мк2, Мк3 2 шт.
- Сменные шестерни гитары подачи 5шт.
- Ключ шестигранный 6мм 1 шт.
- Ключ резцедержателя 1шт.
- Ключ патрона 1шт.
- Ключи рожковые 8x10, 12x14, 17x19 3шт.
- Инструкция по эксплуатации



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 19.05.2026 17:08 · KRATONSHOP.RU