

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат плазменной резки ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12

Артикул: 005.400.502



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	60 А
Максимальная толщина реза	30 мм

Цена без учета доставки: **111 728 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±10%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Потребляемый ток, А	41
Диапазон регулировки тока, А	20–60
Максимальная потребляемая мощность, кВт	7,1
Напряжение холостого хода, В	320
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	30
Рабочий цикл (40%, 10 минут), А	60%–60 и 100%–45
Диапазон постпродувки, сек	5–120
Способ возбуждения дуги	Пневмо поджиг

Степень изоляции	Н
Класс защиты	IP23
Вес нетто, кг (не более)	25,2
Габариты аппарата, мм (не более)	670x250x480
Вес брутто, кг (не более)	29,1
Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более)	760x320x540

Новый флагманский промышленный аппарат воздушно-плазменной резки металлов – **ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12**.

Новая линейка аппаратов ПТК HANKER сконструирована на основе IGBT транзисторов и технологии PWM (Pulse Width Modulation), что гарантирует особую мощь и надежность при длительной и интенсивной эксплуатации. Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением упрощает работу и увеличивает скорость резки.

Аппарат применяется для резки и раскроя углеродистой стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, меди, алюминия и других цветных металлов. Максимальная толщина разрезаемого металла – 30 мм. ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12 обеспечивает качественный тонкий рез, отсутствие деформации и коробления металла.

Плазморез имеет встроенный разъем для подключения к автоматическим системам ЧПУ, который располагается на лицевой стороне аппарата. На передней панели размещен цифровой дисплей, благодаря его понятному управлению и интерфейсу нового поколения, делает настройку параметров резки удобнее и быстрее.

Оборудование оснащено фильтром-регулятором, который уже зафиксирован на задней панели, это позволит быстро подготовить аппарат к работе и осуществить точную настройку рабочего давления. Обратите внимание, что давление сжатого воздуха должно быть постоянным. Не допускайте снижение показателя ниже 0,4 мПа.

На всю линейку аппаратов ПТК HANKER предоставляется 5 лет сервисной гарантии.

Особенности ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12:

- Аппарат с пневматическим поджигом дуги. За счет этого создается минимальное количество электромагнитных помех, обеспечивается более стабильный цикл реза.
- Удобный LCD экран для настройки параметров сварки.
- Максимальная толщина разрезаемого металла до 30 мм.
- Аппарат возможно использовать совместно с ЧПУ.
- Наличие постпродувки плазматрона воздухом после резки. Функция продлевает срок службы плазменного резака и комплектующих.
- Возможно переключение режимов работы плазменного резака – 2Т/4Т. Это обеспечивает удобство при выполнении коротких и длинных резов.
- Наличие индикаторов с предупреждением, что резак не подключен или отсутствует подача газа.
- Функция резки сетки.

- Предусмотрена автоматическая защита от перегрева и перегрузки по току.
- Аппарат с внешним фильтром-регулятором, который поможет быстро подготовить аппарат к работе и способствует точной настройки рабочего давления.
- 5 лет сервисной гарантии.

Комплектация аппарата ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12:

- Аппарат воздушно-плазменной резки металлов в сборе с фильтром-регулятором – 1 шт.
- Резак плазменный IPT 60 – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Газовый шланг полиуретановый – 1 шт.
- Сопло – 4 шт.
- Катод – 2 шт.
- Ключ универсальный – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт

Сформировано 23.05.2026 04:07 · KRATONSHOP.RU