

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат плазменной резки ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12

Артикул: 005.400.502



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	60 А
Максимальная толщина реза	30 мм

Цена без учета доставки: **111 728 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±10%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Потребляемый ток, А	41
Диапазон регулировки тока, А	20–60
Максимальная потребляемая мощность, кВт	7,1
Напряжение холостого хода, В	320
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	30
Рабочий цикл (40%, 10 минут), А	60%–60 и 100%–45
Диапазон постпродувки, сек	5–120
Способ возбуждения дуги	Пневмо поджиг

Степень изоляции	Н
Класс защиты	IP23
Вес нетто, кг (не более)	25,2
Габариты аппарата, мм (не более)	670x250x480
Вес брутто, кг (не более)	29,1
Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более)	760x320x540

## Новый флагманский промышленный аппарат воздушно-плазменной резки металлов – **ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12**.

Новая линейка аппаратов ПТК HANKER сконструирована на основе IGBT транзисторов и технологии PWM (Pulse Width Modulation), что гарантирует особую мощь и надежность при длительной и интенсивной эксплуатации. Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением упрощает работу и увеличивает скорость резки.

Аппарат применяется для резки и раскроя углеродистой стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, меди, алюминия и других цветных металлов. Максимальная толщина разрезаемого металла – 30 мм. ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12 обеспечивает качественный тонкий рез, отсутствие деформации и коробления металла.

Плазморез имеет встроенный разъем для подключения к автоматическим системам ЧПУ, который располагается на лицевой стороне аппарата. На передней панели размещен цифровой дисплей, благодаря его понятному управлению и интерфейсу нового поколения, делает настройку параметров резки удобнее и быстрее.

Оборудование оснащено фильтром-регулятором, который уже зафиксирован на задней панели, это позволит быстро подготовить аппарат к работе и осуществить точную настройку рабочего давления. Обратите внимание, что давление сжатого воздуха должно быть постоянным. Не допускайте снижение показателя ниже 0,4 мПа.

На всю линейку аппаратов ПТК HANKER предоставляется 5 лет сервисной гарантии.

### **Особенности ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12:**

- Аппарат с пневматическим поджигом дуги. За счет этого создается минимальное количество электромагнитных помех, обеспечивается более стабильный цикл реза.
- Удобный LCD экран для настройки параметров сварки.
- Максимальная толщина разрезаемого металла до 30 мм.
- Аппарат возможно использовать совместно с ЧПУ.
- Наличие постпродувки плазматрона воздухом после резки. Функция продлевает срок службы плазменного резака и комплектующих.
- Возможно переключение режимов работы плазменного резака – 2Т/4Т. Это обеспечивает удобство при выполнении коротких и длинных резов.
- Наличие индикаторов с предупреждением, что резак не подключен или отсутствует подача газа.
- Функция резки сетки.

- Предусмотрена автоматическая защита от перегрева и перегрузки по току.
- Аппарат с внешним фильтром-регулятором, который поможет быстро подготовить аппарат к работе и способствует точной настройки рабочего давления.
- 5 лет сервисной гарантии.

**Комплектация аппарата ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12:**

- Аппарат воздушно-плазменной резки металлов в сборе с фильтром-регулятором – 1 шт.
- Резак плазменный IPT 60 – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Газовый шланг полиуретановый – 1 шт.
- Сопло – 4 шт.
- Катод – 2 шт.
- Ключ универсальный – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт

Сформировано 30.04.2026 00:12 · KRATONSHOP.RU