

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК Мастер MIG 200 P SYN NF79 LED

Артикул: 005.100.282



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **30 422 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемый ток, А	30
Диапазон регулировки тока MIG, А	30–200
Диапазон регулировки тока MMA, А	25–170
Диапазон регулировки тока TIG, А	15–200
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	14–26
Потребляемая мощность MIG, кВт	6,0
Потребляемая мощность MMA, кВт	5,7
Потребляемая мощность TIG, кВт	4,5

Напряжение холостого хода, В	60
Коэффициент мощности	0,73
ПВ, %	60
КПД, %	80
Время предпродувки газом, сек	0–5
Время постпродувки газом, сек	0–10
Тип подающего механизма	Встроенный
Максимальный вес катушки с проволокой, кг	5
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6–1,0
Диаметр электрода MMA	1,5–5,0
Диаметр электрода TIG	1,0–4,0
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Силовые панельные разъемы	35–50
Вес нетто, кг (не более)	11,8
Габариты аппарата, мм (не более)	475x220x370
Вес брутто, кг (не более)	14,2
Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более)	530x280x415

ПТК МАСТЕР MIG 200 P SYN NF79 LED — это обновленная модель полуавтоматов из линейки МАСТЕР NF, где вся линейка оборудования имеет абсолютно новый корпус. Дизайн корпуса един для всех моделей, что без затруднений выделяет инверторы МАСТЕР NF среди других аппаратов модельного ряда.

Отличительной особенностью аппаратов серии ПТК МАСТЕР MIG 200 P SYN NF79 LED является **наличие импульсного режима** сварки. При использовании PULSE режима аппарат качественно и легко сваривает нержавеющие стали, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла.

Синергетические настройки управления сварочным процессом позволяют выбирать оптимальные параметры импульсов и сварочного тока. При этом учитывается толщина, свойства металлического изделия и сварочных материалов — диаметр сварочной проволоки, вид и состав защитного газа.

Еще аппарат оснащен **LED дисплеем** с динамическими индикаторами отображения сварочных параметров. LED экран ярко и качественно передает все сварочные настройки, обладает высокой защитой оборудования от пыли, грязи и влаги.

Благодаря откидному прозрачному экрану панель всегда будет под защитой от брызг расплавленного металла и других загрязнений, что позволит более длительное время эксплуатировать аппарат без истирания вспомогательных обозначений и порчи LED экрана.

Аппарат оснащен дополнительной функцией ручной дуговой сварки MMA и аргонодуговой сварки в среде защитных газов Lift TIG.

Функционал режима MIG и MIG SYN:

- **PULSE режим** для работы с металлом разных толщин, позволяет получать более качественные сварные швы стали, а при сварке алюминия с легкостью пробивает оксидную пленку.
- **Синергетическое управление** сварочным процессом.
- Выбор газа: сварка в Углекислоте, в смеси Аргона и Углекислоты, сварка без газа для порошковой проволоки, не применяется в режиме MIG SYN.
- **Регулировка индуктивности** позволяет дополнительно регулировать жесткость сварочной дуги.
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов.
- **Горячий старт** в режиме MIG обеспечивает легкое и плавное возбуждение дуги.
- Скорость подачи проволоки до первичного замыкания, что облегчает зажигание дуги в режиме MIG.
- Функция **Run In** облегчает зажигание дуги в режиме MIG.
- Наличие функции **Burn Back Time** - регулировка отжига проволоки в конце сварки.

Функционал режима MMA:

- Регулируемый **форсаж дуги** улучшает стабильность горения электрода.
- Горячий старт (**Hot Start**) в режиме MMA позволяет с легкостью поджигать сварочный электрод за счёт кратковременного повышения сварочного тока в начале сварки.
- Снижение напряжения холостого хода (**VRD**) для безопасной работы.
- Функция антизалипания электрода (**Anti Stick**) снижается вероятность залипания электрода на изделии при поджиге дуги.
- Сварка на прямой и обратной полярности.

Особенности ПТК МАСТЕР MIG 200 P SYN NF79 LED:

- Функция холостого прогона проволоки.
- Функция выбора диаметра сварочной проволоки.
- Специальное окно на боковой панели аппарата для контроля наличия сварочной проволоки.
- Металлический механизм подачи проволоки.
- В аппарат можно установить катушку с проволокой весом до 5 кг.
- Автоматическая защита от перегрева.
- Гарантия 2 года.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки — 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG 15 серии — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- Электрододержатель — 1 шт.
- Ролик подающий 30x10x10 U 0,8-1,0 — 1 шт.
- Канал направляющий ТЕФЛОН — 1 шт.
- Наконечник сварочный M6 d0,8 мм — 1 шт.
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Сформировано 10.01.2026 10:04 · KRATONSHOP.RU