

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки ПТК Мастер TIG 200 P AC/DC D92 LED

Артикул: 005.100.377



Характеристики

| | |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Максимальный сварочный ток | 200 А |

Цена без учета доставки: **40 257 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|----------------------------------|-----------|
| Напряжение питающей сети, В | 220±10% |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Диапазон регулировки тока TIG, А | 10–200 |
| Диапазон регулировки тока MMA, А | 10–160 |
| Потребляемый ток TIG, А | 28 |
| Потребляемый ток MMA, А | 33,6 |
| Потребляемая мощность TIG, кВт | 4,5 |
| Потребляемая мощность MMA, кВт | 5,7 |
| Рабочее напряжение TIG, В | 10–20,8 |
| Рабочее напряжение MMA, В | 20,4–26,8 |

| | |
|--|---------------|
| Напряжение холостого хода TIG, В | 56 |
| Напряжение холостого хода MMA, В | 60 |
| Частота импульсов, Гц | 0,2–200 |
| Частота переменного сварочного тока, Гц | 20–250 |
| Стартовый ток, А | 5–160 |
| Ток заварки кратера, А | 5–200 |
| Базовый ток импульса, А | 20–200 |
| Пиковый ток импульса, А | 5–200 |
| Время снижения тока, сек | 0–15 |
| Время нарастания тока, сек | 0–10 |
| Предпродувка газа, сек | 0–10 |
| Постпродувка газа, сек | 0,5–15 |
| Баланс импульса, % | 15–65 |
| Скважность импульса, % | 1–99 |
| Коэффициент мощности | 0,7 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 80 |
| Способ возбуждения дуги TIG | Бесконтактный |
| Диаметр электрода TIG, мм | 1,0–4,0 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1,5–4,0 |
| Степень изоляции | F |
| Класс защиты | IP21 |
| Силовые панельные разъемы | 35–50 |
| Габариты аппарата, мм (не более) | 450x175x330 |
| Вес нетто, кг (не более) | 12,3 |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более) | 480x285x340 |
| Вес брутто, кг (не более) | 13,2 |
| Наличие импульсной сварки | Да |
| Наличие режима сварки AC/DC | Да |
| Наличие режима работы 2T/4T/SPOT | Да |
| Наличие функции MMA | Да |
| Наличие функции Hot Start в режиме MMA | Да |
| Наличие функции Arc Force в режиме MMA | Да |
| LED дисплей | Да |

Аппарат аргонодуговой сварки **ПТК МАСТЕР TIG 200 P AC/DC D92 LED** – новое поколение аппаратов аргонодуговой сварки неплавящимся электродом при постоянном токе (**DC**) и переменном токе (**AC**). При

использовании импульсного режима (**PULSE**) аппарат может производить сварку в инертных газах изделий с малыми толщинами, что предотвращает прожигание металла и его деформацию.

Обновление затронуло корпус, теперь аппарат будет поставляться в новом дизайне, что без затруднений выделяет модель среди других аппаратов аргонодуговой сварки.

Оборудование оснащено ярким **LED дисплеем** с динамическими индикаторами, который четко отображает рабочие настройки, а управление аппаратом упрощается за счет цифровой циклограммы. Благодаря прозрачному защитному экрану панель управления всегда будет под защитой от грязи, брызг расплавленного металла и других загрязнений. Это позволит более длительное время эксплуатировать оборудование без истирания вспомогательных обозначений.

Благодаря программам и специальным настройкам аппарат позволит добиться швов высокого качества при сварке углеродистых и высоколегированных сталей, алюминия, меди, цинка и других цветных металлов, и их сплавов.

Особенности аппарата ПТК МАСТЕР TIG 200 P AC/DC D92 LED:

- **Регулировка времени подачи газа** перед началом сварки и после нее. Функция призвана защищать свариваемый шов от окисления, что особенно важно для получения качественного шва.
- Настройка параметров стартового тока и времени его нарастания до пикового значения позволяют во время сварки аккуратно и плавно зажигать дугу. Это позволяет с большой точностью устанавливать горелку в начальное место формирования сварного шва, избегая ошибочных движений горелкой, которые приводят к дефектам на шве.
- **Настройки времени снижения тока** и тока заварки кратера позволяют успешно закончить сварку шва, заваривая кратер, появление которого является серьезным дефектом, приводящим к разрушению шва.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA, где применяются электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм.
- В режиме MMA возможна настройка горячего старта и форсажа дуги. **HOT START** позволит с легкостью поджигать сварочный электрод за счет кратковременного повышения сварочного тока в начале сварки. **ARC FORCE** улучшает стабильность горения электрода, существенно сокращает вероятность непреднамеренного обрыва дуги.
- Кнопка переключения режимов работы горелки и индикаторы 2-тактный / 4-тактный / SPOT (точечная сварка).
- LED дисплей с динамическими индикаторами для отслеживания рабочих параметров.
- Автоматическая защита от перегрева.
- Гарантия 2 года.

Комплектация ПТК МАСТЕР TIG 200 P AC/DC D92 LED:

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки — 1 шт.
- Сварочная горелка TIG 26 серии — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- Электрододержатель — 1 шт.
- ЗИП и комплектующие — 1 набор
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

