

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 3010181030000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргонодуговой сварки ПТК Мастер TIG 200 P AC/DC D92 LED

Артикул: 005.100.377



#### Характеристики

Максимальный сварочный ток 200 А

Цена без учета доставки: **40 297 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±10%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки тока TIG, А	10–200
Диапазон регулировки тока MMA, А	10–160
Потребляемый ток TIG, А	28
Потребляемый ток MMA, А	33,6
Потребляемая мощность TIG, кВт	4,5
Потребляемая мощность MMA, кВт	5,7
Рабочее напряжение TIG, В	10–20,8
Рабочее напряжение MMA, В	20,4–26,8

Напряжение холостого хода TIG, В	56
Напряжение холостого хода MMA, В	60
Частота импульсов, Гц	0,2–200
Частота переменного сварочного тока, Гц	20–250
Стартовый ток, А	5–160
Ток заварки кратера, А	5–200
Базовый ток импульса, А	20–200
Пиковый ток импульса, А	5–200
Время снижения тока, сек	0–15
Время нарастания тока, сек	0–10
Предпродувка газа, сек	0–10
Постпродувка газа, сек	0,5–15
Баланс импульса, %	15–65
Скважность импульса, %	1–99
Коэффициент мощности	0,7
ПВ, %	60
КПД, %	80
Способ возбуждения дуги TIG	Бесконтактный
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–4,0
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Силовые панельные разъемы	35–50
Габариты аппарата, мм (не более)	450x175x330
Вес нетто, кг (не более)	12,3
Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более)	480x285x340
Вес брутто, кг (не более)	13,2
Наличие импульсной сварки	Да
Наличие режима сварки AC/DC	Да
Наличие режима работы 2T/4T/SPOT	Да
Наличие функции MMA	Да
Наличие функции Hot Start в режиме MMA	Да
Наличие функции Arc Force в режиме MMA	Да
LED дисплей	Да

Аппарат аргонодуговой сварки **ПТК МАСТЕР TIG 200 P AC/DC D92 LED** – новое поколение аппаратов аргонодуговой сварки неплавящимся электродом при постоянном токе (**DC**) и переменном токе (**AC**). При

использовании импульсного режима (**PULSE**) аппарат может производить сварку в инертных газах изделий с малыми толщинами, что предотвращает прожигание металла и его деформацию.

Обновление затронуло корпус, теперь аппарат будет поставляться в новом дизайне, что без затруднений выделяет модель среди других аппаратов аргонодуговой сварки.

Оборудование оснащено ярким **LED дисплеем** с динамическими индикаторами, который четко отображает рабочие настройки, а управление аппаратом упрощается за счет цифровой циклограммы. Благодаря прозрачному защитному экрану панель управления всегда будет под защитой от грязи, брызг расплавленного металла и других загрязнений. Это позволит более длительное время эксплуатировать оборудование без истирания вспомогательных обозначений.

Благодаря программам и специальным настройкам аппарат позволит добиться швов высокого качества при сварке углеродистых и высоколегированных сталей, алюминия, меди, цинка и других цветных металлов, и их сплавов.

#### **Особенности аппарата ПТК МАСТЕР TIG 200 P AC/DC D92 LED:**

- **Регулировка времени подачи газа** перед началом сварки и после нее. Функция призвана защищать свариваемый шов от окисления, что особенно важно для получения качественного шва.
- Настройка параметров стартового тока и времени его нарастания до пикового значения позволяют во время сварки аккуратно и плавно зажигать дугу. Это позволяет с большой точностью устанавливать горелку в начальное место формирования сварного шва, избегая ошибочных движений горелкой, которые приводят к дефектам на шве.
- **Настройки времени снижения тока** и тока заварки кратера позволяют успешно закончить сварку шва, заваривая кратер, появление которого является серьезным дефектом, приводящим к разрушению шва.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA, где применяются электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм.
- В режиме MMA возможна настройка горячего старта и форсажа дуги. **HOT START** позволит с легкостью поджигать сварочный электрод за счет кратковременного повышения сварочного тока в начале сварки. **ARC FORCE** улучшает стабильность горения электрода, существенно сокращает вероятность непреднамеренного обрыва дуги.
- Кнопка переключения режимов работы горелки и индикаторы 2-тактный / 4-тактный / SPOT (точечная сварка).
- LED дисплей с динамическими индикаторами для отслеживания рабочих параметров.
- Автоматическая защита от перегрева.
- Гарантия 2 года.

#### **Комплектация ПТК МАСТЕР TIG 200 P AC/DC D92 LED:**

- Инверторный аппарат аргонодуговой сварки — 1 шт.
- Сварочная горелка TIG 26 серии — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- Электрододержатель — 1 шт.
- ЗИП и комплектующие — 1 набор
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

