

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Радиально-сверлильный станок JET JRD-1600DRT

Артикул: 50000983Т



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 4 кВт

Вес 3400 кг

Макс. диаметр сверления 63 мм

Нарезка резьбы Да

Тип станка Радиально-сверлильный

Цена без учета доставки: **2 800 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В 400

Макс. диаметр сверления в низколегированной стали, мм 63

Макс. диаметр сверления в чугуне, мм 70

Макс. диаметр нарезания резьбы в низколегированной стали, мм M45

Макс. диаметр нарезания резьбы в чугуне, мм M50

Частота вращения шпинделя, об/мин	38-275, 275-2000
Шаг изменения скоростей вращения шпинделя	бесступенчатое
Конус шпинделя	МК-5
Мощность главного двигателя	4,0
Макс. крутящий момент шпинделя, Нм	400
Шаг изменения скоростей автоподачи пиноли шпинделя	бесступенчатое
Диапазон скоростей автоподачи пиноли шпинделя, мм/об	0-300
Максимальное усилие механизма подачи, кН	16
Вертикальное перемещение консоли вверх/вниз, мм/мин	1200
Диаметр колонны, мм	350
Угол поворота консоли вокруг оси колонны, град.	±180°
Перемещение шпинделя на оборот маховика, мм	122
Ход пиноли шпинделя, мм	320
Расстояние от шпинделя до колонны, мм	350– 1600
Горизонтальный ход шпиндельной бабки (вручную), мм	1250
Расстояние шпиндель-основание, мм	350 – 1250
Размер рабочего стола, мм	750x500x500
Размер Т-образного паза стола, мм	(3) 22x38-150
Размер основания, мм	2400x1000

Размер Т-образного паза основания, мм	(3) 28x48-200
Мощность двигателя подачи, кВт	1,57
Мощность двигателя подъема/опускания консоли, кВт	1,5
Мощность гидро.насоса зажима шпинделя, стойки и траверсы, кВт	0,75
Мощность двигателя подачи СОЖ, Вт	0,18
Страна производителя	Китай
Длина, мм	2490
Ширина, мм	1050
Высота, мм	2780
Масса, кг	3400

Радиально-сверлильный станок JRD-1600DRT представляет собой современную и модифицированную модель промышленного оборудования подобного типа, выпускаемого компанией JET. Это аналог советских станков моделей 2A55, 2A554, 2B56, 2M55, 2H55, 255, ГС545. Станок рассчитан на работу в промышленных условиях, для выполнения как единичных, так и серийных работ по обработке массивных заготовок больших размеров. Модель JRD-1600DRT имеет все необходимые технические возможности для сверления отверстий больших диаметров, производить расточные работы и нарезание резьбы.

Массивная консольная конструкция позволяет обрабатывать крупногабаритные заготовки. JRD-1600DRT имеет возможность перемещения сверлильной бабки в горизонтальном направлении вдоль консоли на 1600мм. Также консоль легко поворачивается вокруг оси колонны на $\pm 180^\circ$ градусов.

Ход пиноли шпинделя станка 320мм, с посадочным отверстием под хвостовик МК-5, что подтверждает индустриальный класс станка.

JRD-1600DRT позволяет сверлить отверстия диаметром до 63мм в низколегированной стали и до 70 мм в чугуне. Это достигается за счет высокой жесткости станка и мощности главного двигателя в 4,0 кВт с максимальным крутящим моментом в 400 Нм.

Особое внимание занимает моторно-механическая часть станка. Модель JRD-1600DRT оборудована мощным асинхронным и экономичным электродвигателем. Выходная мощность двигателя составляет 4,0 кВт. А Вращение шпинделя осуществляется через редуктор. Вспомогательный же двигатель мощностью 1,5 кВт, легко и плавно осуществляет перемещение основных узлов оборудования по осям. Основные рабочие

блоки станка выполнены из чугуна, обладают высокой прочностью и надежностью. Массивная чугунная колона обеспечивает жесткость станка и точность в процессе обработки.

Для расширения функциональных возможностей, станок оснащен сенсорным экраном. Скорость подачи шпинделя имеет бесступенчатое регулирование с применением серводвигателя АС и отображается в двух показателях измерения: подача на оборот и подача в минуту. Ее можно вывести на дисплей в метрических или британских единицах измерения.

Станок имеет функцию «автоматического нарезания резьбы» (Опционально): после нарезания резьбы шпиндель автоматически переключается в режим обратного вращения (реверса). Возможно предварительно установить глубину сверления и нарезания резьбы, точно контролировать процесс обработки, текущее значение отображается на дисплее.

Комплект поставки:

- Сверлильный патрон с ключом
- Дорн МК4/В16
- Переходные втулки МК5/МК4, МК4/МК3, МК3/МК2
- Клин-выколотка
- Крепежные болты для Т-образного паза М24х120 – 4шт.
- Фундаментные болты М24х500 – 6шт.
- Стандартный коробчатый стол 600х400мм

Сформировано 21.04.2026 20:57 · KRATONSHOP.RU