

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Оптоволоконный лазерный станок для резки металла REALREZ MY OFL 3000

Артикул: REZ-OFL-3000



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность установки	28200 Вт

Цена без учета доставки: **1 949 760 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Точность позиционирования	±0.02 мм
Повторяемая точность системы	±0.03 мм
Максимальная скорость	100 м/мин
Максимальное ускорение	1.0 G
Мощность	3 кВт
Габаритные размеры	4430x2207x1922 мм
Размеры области резки	3000*1468 мм
Ход Z-оси	150 мм
Рабочее напряжение	380В 50Гц 3 фазы
Вес рабочей платформы	1140 кг

Общий вес	2000 кг
Потребляемая мощность	28.2 кВт
ПО	Raytools X3C
Рабочая температура	-10 ~ 60 °C

**Оптоволоконный лазерный станок для резки металла REALREZ MY OFL 3000** представляет собой уникальное оборудование для обработки листового металла различной толщины. Установка оснащена компонентами от ведущих мировых брендов, обеспечивая высокую скорость и точность при резке металлов.

Максимальная толщина обрабатываемого материала углеродистой стали до 22 мм, 18 мм рекомендовано для серийного производства, нержавеющей стали до 10 мм, 8-9 мм для серийного производства

- Максимальное давление газа: 25 (бар)
- Максимальный размер листа: 1468 мм x 3000 мм
- Поставляется с источником: Raycus.

Оптоволоконный станок 3000 Вт обладает пользовательским программным обеспечением для полного управления лазером. Все электрические компоненты поставляются напрямую от производителя, гарантируя надежность и предотвращая приобретение некачественного оборудования. Система управления волоконной лазерной резкой серии - Cloudray Raytools XC3000Series

Программное обеспечение - «2DCut Ahead 2.0»

**Станок ЧПУ REALREZ MY OFL 3000 предлагает следующие функции:**

- Возможность приостановки работы
- Обратный ход по контуру
- Быстрое переключение к любой врезке
- Оперативное изменение точки врезки
- Возможность начать резку из любой точки контура
- Контроль используемой детали по сравнению с исходным чертежом
- Автоматическая загрузка необходимых планов и чертежей

**Преимущества станка для резки металла с ЧПУ REALREZ MY OFL 3000:**

- Специально разработанная форма станка обеспечивает устойчивость.
- Максимальная производительность лазера и стабильная операционная система
- Идеальный режущий эффект
- Автоматическая регулировка высоты для обеспечения оптимального расстояния
- Возможность качественной резки любых металлов
- Прочная сварная станина, рассчитанная на высокую интенсивность работы

**Дополнительно вам потребуется:**

- Стабилизатор напряжения 50 кВА (Подходит для станка лазерной резки мощностью 3,0 кВт)
- Воздушный компрессор 1,6 Мпа

- Расход сжатого зависит от выходной мощности волоконного лазера, вида материала и толщина заготовки
- Потребляемая мощность станка для лазерной резки мощностью 3,0 кВт составляет - 21,0 кВт.
- Потребление чиллера: кВт 7,0 - кВт

#### **Возможности:**

- Режимы прожига, гравировки и резки настраиваются оператором по отдельности до начала резки. Оператору не придется останавливать процесс обработки материала, чтобы перенастроить станок и ввести новые установки, т. к. переключение между режимами происходит автоматически, что увеличивает производительность раскройного комплекса.
- Для получения качественных острых и прямых углов мощность лазерного излучения автоматически регулируется в зависимости от скорости передвижения оптической головки. При нулевой скорости движения оптической головки (в момент остановки на углу) выходная мощность излучения равняется минимальной мощности, заданной в настройках, что предотвращает выгорание углов. Для указанных в библиотеке материалов ПО Raytools X3C производит автоматический расчет времени обработки деталей, полезного использования материала, количества деталей; стоимости одного часа резки, одного метра реза, одной пробивки. Полученные данные существенно упрощают расчет стоимости отдельных деталей и сборок, например, при резке сторонних заказов и расчете себестоимости продукции и отходов.
- Функция перемещения прыжками в процессе резки, функция обратной резки, позволяющая вернуться к не прорезанному участку в случае нарушения условий процесса, линейная /круговая интерполяция и функция компенсации ширины реза, функция автоматического или ручного комбинирования.
- Во встроенной библиотеке материалов хранятся рекомендуемые настройки станка под определенный материал. Есть функция создания новых материалов. При выборе материала из библиотеки происходит автоматическая загрузка параметров в модули станка. Таким образом, вы избавляетеесь от необходимости рутинного ввода различных значений и экономите своё время, повышая производительность.
- Эта функция позволяет автоматически определять позиционные выступы и угол поворота заготовки на столе станка и скорректировать программу резки, если это потребуется. Если материал расположен на паллете не ровно, то кромки материала будут определены с помощью детектора и материал будет программно повёрнут в необходимые координаты.
- Режущая головка сохраняет постоянное расстояние с заготовкой в процессе работы, это снижает риск столкновений. Станок перестанет резать при малейшем столкновении с препятствием. Это снижает уровень аварийности и улучшает производительность резания.

#### **Комплект поставки:**

- Лазерный источник: Raycus
- Мощность: 3000 W
- Система управления X3C
- Режущая головка: Raytools BM110 (автоматическая фокусировка)
- Система передачи: Тайвань YYC (реечный механизм)
- Направляющий рельс: Тайвань HIWIN
- Редуктор скорости: Motoreducer (Франция)

- Серводвигатель: Innovance
- Пневматические компоненты: SMC
- Электрические детали: Chint
- Водяной чиллер: S&A
- Промышленный компьютер: Advantech
- Инструкция по эксплуатации на русском языке.

Сформировано 09.01.2026 04:12 · KRATONSHOP.RU