

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Оптоволоконный лазерный станок для резки металла REALREZ MY OFL 6000

Артикул: REZ-OFL-6000



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность установки	55000 Вт

Цена без учета доставки: **2 928 960 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Точность позиционирования	±0.03 мм
Повторяемая точность системы	±0.02 мм
Максимальная скорость	120 м/мин
Максимальное ускорение	1.2 G
Диапазон мощности	6 кВт
Габаритные размеры	4430x2207x1922 мм
Размеры области резки	3050*1530 мм
Ход Z-оси	150 мм
Рабочее напряжение	380В 50Гц 3 фазы
Вес рабочей платформы	1,24 т

Общий вес 2500 кг

Оптоволоконный лазерный станок для резки металла REALREZ MY OFL 6000 представляет собой уникальное оборудование для обработки листового металла различной толщины. Установка оснащена компонентами от ведущих мировых брендов, обеспечивая высокую скорость и точность при резке металлов.

Максимальная толщина обрабатываемого материала углеродистой стали до 25 мм, 20 мм рекомендовано для серийного производства, нержавеющей стали до 18 мм, 15 мм для серийного производства.

- Максимальное давление газа: 25 (бар)
- Максимальный размер листа: 1530 мм x 3050 мм
- Поставляется с источником: Raycus.

Оптоволоконный станок 6000 Вт обладает пользовательским программным обеспечением для полного управления лазером. Все электрические компоненты поставляются напрямую от производителя, гарантируя надежность и предотвращая приобретение некачественного оборудования. Система управления волоконной лазерной резкой серии - Cloudray Raytools XC3000Series. Программное обеспечение - «2DCut Ahead 2.0».

Станок ЧПУ REALREZ MY OFL 6000 предлагает следующие функции:

- Возможность приостановки работы
- Обратный ход по контуру
- Быстрое переключение к любой врезке
- Оперативное изменение точки врезки
- Возможность начать резку из любой точки контура
- Контроль используемой детали по сравнению с исходным чертежом
- Автоматическая загрузка необходимых планов и чертежей

Преимущества станка для резки металла с ЧПУ REALREZ MY OFL 6000:

- Разработанная форма станка обеспечивает оптимальную устойчивость
- Максимальная производительность лазера и стабильная операционная система
- Идеальный режущий эффект
- Автоматическая регулировка высоты для обеспечения оптимального расстояния
- Возможность качественной резки любых металлов
- Прочная сварная станина, рассчитанная на высокую интенсивность работы

Дополнительно вам потребуется:

- Стабилизатор напряжения 80 кВА (Подходит для станка лазерной резки мощностью 6 кВт)
- Воздушный компрессор 1,6 Мпа
- Расход сжатого зависит от выходной мощности волоконного лазера, вида материала и толщина заготовки

Возможности:

- Режимы прожига, гравировки и резки настраиваются оператором по отдельности до начала резки. Оператору не придется останавливать процесс обработки материала, чтобы перенастроить станок и

ввести новые установки, т. к. переключение между режимами происходит автоматически, что увеличивает производительность раскройного комплекса.

- Для получения качественных острых и прямых углов мощность лазерного излучения автоматически регулируется в зависимости от скорости передвижения оптической головки. При нулевой скорости движения оптической головки (в момент остановки на углу) выходная мощность излучения равняется минимальной мощности, заданной в настройках, что предотвращает выгорание углов.
- Для указанных в библиотеке материалов ПО Raytools X3C производит автоматический расчет времени обработки деталей, полезного использования материала, количества деталей; стоимости одного часа резки, одного метра реза, одной пробивки. Полученные данные существенно упрощают расчет стоимости отдельных деталей и сборок, например, при резке сторонних заказов и расчете себестоимости продукции и отходов.
- Функция перемещения прыжками в процессе резки, функция обратной резки, позволяющая вернуться к не прорезанному участку в случае нарушения условий процесса, линейная /круговая интерполяция и функция компенсации ширины реза, функция автоматического или ручного комбинирования.
- Во встроенной библиотеке материалов хранятся рекомендуемые настройки станка под определенный материал. Есть функция создания новых материалов. При выборе материала из библиотеки происходит автоматическая загрузка параметров в модули станка. Таким образом, вы избавляетеесь от необходимости рутинного ввода различных значений и экономите своё время, повышая производительность.

Комплект поставки:

- Лазерный источник: Raycus
- Мощность: 6000W
- Система: X3C
- Режущая головка: Raytools BM06K (автоматическая фокусировка)
- Система передачи: Тайвань YYC (реечный механизм)
- Направляющий рельс: Тайвань HIWIN
- Редуктор скорости: Франция Motoreducer
- Серводвигатель: Innovance
- Пневматические компоненты: SMC
- Электрические детали: Chint
- Водяной чиллер: S&A
- Промышленный компьютер: Advantech
- Инструкция по эксплуатации на русском языке.

Сформировано 09.01.2026 04:12 · KRATONSHOP.RU