

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Редукторный сверлильный станок JET GHD-55PFAL

Артикул: JT1-351



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 3 кВт

Вес 615 кг

Макс. диаметр сверления 50 мм

Нарезка резьбы Да

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **815 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления сталь, мм 50

Макс. диаметр резьбы сталь М30

Частота вращения шпинделя, об/мин 77 - 2060

Количество скоростей шпинделя 12

Тип привода Коробка скоростей

Конус шпинделя МК-4

Расстояние шпиндель-стол, мм 580

Расстояние шпиндель-основание, мм 1170

Вылет шпинделя, мм 360

Ход пиноли шпинделя, мм 240

Диапазон автоматических подачи, мм/об	0,1/0,2/0,3/0,4
Количество автоматических подач, шт	4
Диаметр стойки, мм	180
Размер стола, мм	570 x 480
Наклон стола вправо	50
Наклон стола влево	50
Размер Т-образного паза стола, мм	14
Количество Т-образных пазов стола, шт	2
Размер основания, мм	445 x 435
Размер Т-образного паза основания, мм	18
Количество Т-образных пазов основания, шт	2
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,18
Устройство подачи СОЖ	да
Автоподача	есть
Автореверс	есть
Мощность двигателя, кВт	3
Напряжение, В	400
Длина, мм	1140
Ширина, мм	620
Высота, мм	2405
Масса, кг	615
Масса в упаковке, кг	645

**Редукторный вертикально-сверлильный станок GHD-55PFAL** является обновленной моделью, пришедшей на смену, хорошо зарекомендовавшему себя сверлильному станку GHD-55PFA, который поставляется уже более 10-ти лет. Он пользуется большой популярностью на крупных металлообрабатывающих заводах, в т.ч. при серийном производстве деталей.

Мощный, надежный редукторный сверлильный станок для тяжелых работ с максимальным диаметром сверления до 50мм и диаметром нарезания резьбы до М30. Имеет функции автоматической подачи, режим резьбонарезания, возможность поворота рабочего стола и вращения во круг колонны, механизированного перемещения стола по вертикали и встроенной системы СОЖ.

Эту модель можно рекомендовать как современную и более производительную замену станкам советской эпохи, произведенным на Стерлитамакском станкостроительном заводе типа 2А150, 2Н150 и 2С50, а также подобным аналогам других производителей.

Станок предназначен для выполнения операций сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования и развертывания.

Главный двигатель мощностью 3,0 кВт с надежной 12-ти ступенчатой коробкой скоростей, с частотой вращения шпинделя в диапазоне от 77 до 2060 об/мин и индикацией на цифровом табло.

Модель GHD-55PFAL оснащена 4-х скоростной автоматической подачей пиноли шпинделя со скоростями 0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об, которые позволяют обрабатывать различные виды отверстий на корректных режимах резания с использованием инструмента из быстрорежущих сталей и твердых сплавов.

Станок оснащен функцией нарезания резьбы машинными метчиками при ручной подаче шпинделя. Изменение направления вращения шпинделя осуществляется с помощью электромагнитной муфты кнопкой в рукоятках подачи. Максимальный ход пиноли шпинделя составляет 240мм.

Внутренняя жесткость станка достигается за счет мощного чугунного основания размером 445x435мм с 2-мя параллельными Т-образными пазами шириной 18мм. В основание встроен бак и помпа для подачи СОЖ в зону резания.

Массивный рабочий стол размером 570x480мм, изготовлен из высококачественного чугуна, имеет возможность вращения во круг своей оси и вокруг оси колонны на 360°. Наклон стола вправо и влево, осуществляется в пределах  $\pm 50^\circ$ . Для закрепления приспособлений и заготовок предусмотрены 2 Т-образных паза, расположенные крест-накрест, с шириной пазов 14 мм.

#### **Особенности:**

- Аналог станка 2A150, 2H150 и 2C50
- Сверлильный станок для тяжёлых работ
- Мощный редукторный сверлильный станок
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Изменение направления вращения шпинделя с помощью электромагнитной муфты кнопкой в рукоятках подачи
- Цифровая индикация частоты вращения и перемещения пиноли шпинделя
- Регулируемая предохранительная муфта
- Режим резьбонарезания
- Возможность наклона и перемещения по вертикали рабочего стола
- Механизированное перемещение рабочего стола по вертикали
- Встроенная система подвода СОЖ

#### **Комплект поставки:**

- Сверлильный патрон 1-13 мм/B16
- Дорн МК4/B16
- Переходные втулки МК3/МК1; МК4/МК3; МК4/МК2
- Клин-выколотка
- Инструкция по эксплуатации

Сформировано 29.04.2026 14:22 · KRATONSHOP.RU