

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Редукторный сверлильный станок JET JMD-40PFCT

Артикул: 50000861T



Характеристики

| | |
|--------------------------------|-------------------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 1.5 кВт |
| Вес | 365 кг |
| Макс. диаметр сверления | 40 мм |
| Нарезка резьбы | Да |
| Тип станка | Вертикально-сверлильный |

Цена без учета доставки: **327 600 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| Максимальный диаметр сверления чугун, мм | 40 |
| Максимальный диаметр сверления сталь, мм | 32 |
| Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм | 76 |
| Максимальный диаметр концевой фрезы, мм | 32 |
| Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм | M12 |
| Размер стола по осям X и Y, мм | 730 x 210 |
| Ход стола по осям X и Y, мм | 500 x 230 |
| Ширина Т-образного паза стола, мм | 14 |
| Диаметр колонны, мм | Ø115 |

| | |
|---|--|
| Автоматическая подача пиноли, мм/об | 0,1/0,18/0,26 |
| Диапазон наклона головы, град. | ±90° |
| Диапазон поворота головки шпиндельной бабки | 360° |
| Конус шпинделя | MT4 |
| Расстояние от шпинделя до стола, мм | 715 |
| Ход пиноли шпинделя, мм | 120 |
| Расстояние от шпинделя до стойки, мм | 297,5 |
| Расстояние от шпинделя до основания, мм | 1180 |
| Размер основания по осям X и Y, мм | 650x450 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | I - 75,180,280,600,1000,1600 II - 150,360,560,1200,2000,3200 |
| Мощность двигателя, кВт | 1,1/1,5 |
| Напряжение, В | 400 |
| Устройство подачи СОЖ | да |
| Автоподача | есть |
| Автореверс | есть |
| Страна производителя | Китай |
| Масса, кг | 365 |
| Длина в упаковке, см | 73 |
| Ширина в упаковке, см | 76 |
| Высота в упаковке, см | 188,5 |
| Масса в упаковке, кг | 400 |

Редукторный вертикально-сверлильный станок JMD-40PFCT с крестовым столом с максимальным диаметром сверления по стали 32мм и до 40мм по чугуну, предназначен для работы в ремонтных и инструментальных цехах, а также в производственных цехах с мелкосерийным и серийном выпуском продукции; оснащенный приспособлениями станок может быть применен в крупносерийном и массовом производстве.

Станок предназначен для выполнения следующих операций: сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования и развертывания. JMD-40 PFCT имеет крестовый стол с возможность перемещения по осям X и Y. Данная исполнение станка позволит повысить точность сверления заготовки за одну установку, а так же позволит выполнять простейшие фрезерные операции, например фрезерование плоской поверхности заготовки или фрезерование паза.

Наклон сверлильной головки вправо/влево на 90 градусов и ее поворот вокруг колонны на 360 градусов, а также большое расстояние от шпинделя до основания в 1180мм обеспечит Вам возможность обработки большого диапазона обрабатываемых деталей. Редукторный вертикально-сверлильный станок JET JMD-40PFCT с крестовым столом отлично впишется в Ваше производство, а гарантия на станок будет приятным дополнением к тому, чтобы работать и не бояться о поломке станка.

Редуктор шести ступенчатой коробки скоростей, с частотами вращения шпинделя 75, 170, 280, 540, 960, 1600 и функцией увеличения каждой скорости в два раза, совместно с автоматической подачей пиноли шпинделя, со скоростями 0,1 / 0,18 / 0,26 мм/об позволяют обрабатывать широкий диапазон материалов и получать различные виды отверстий на корректных режимах резания с использованием инструмента из быстрорежущих сталей и твердых сплавов.

JMD-40PFC оснащен функцией нарезания резьбы машинными метчиками при ручной подаче шпинделя. Ограничитель глубины нарезания резьбы позволяет автоматически включать реверс при достижении предельных значений.

Опционально станок может быть дооснащен устройством автоматической подачи, которое устанавливается с левой стороны рабочего стола и позволяет осуществлять подачу по продольной оси в автоматическом режиме, улучшая качество получаемой поверхности и увеличивая производительность изготовления деталей. Также устройство имеет функцию ускоренного перемещения рабочего стола для сокращения времени подвода инструмента к детали и его отведения, для удобной установки/снятия обрабатываемой детали.

Комплект поставки:

- Шомпол М16 – 1 шт.
- Оправка МТ4/МТ3 – 1 шт.
- Дорн МТ4/В16 – 1 шт.
- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Болт М12x55 (с шайбой и гайкой) для Т-образного паза – 2 шт.
- Клин-выколотка – 2 шт.
- Рожковые ключи 22-24 и 17-19
- Набор шестигранных ключей
- Масленка
- Инструкция по эксплуатации

Сформировано 10.01.2026 01:43 · KRATONSHOP.RU