

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Рейсмусовый станок BELMASH P2000D

Артикул: S337A



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 2 кВт

Макс. ширина строгания 330 мм

Тип вала с прямыми цельными ножами

Цена без учета доставки: **87 410 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 230 В

Частота тока 50 Гц

Тип электродвигателя Коллекторный

Потребляемая мощность 2000 Вт

Режимы работы S1

Тип привода	Ременной
Тип ремня	9PJ170
Диаметр патрубка адаптера для отведения стружки, внутренний/внешний	100/60 мм
Тип строгального вала	с прямыми ножами
Частота вращения ножевого вала	9400 об/мин
Количество ножей на валу	3 шт.
Размер ножей (Д × Ш × В)	334 × 22 × 1,5 мм
Максимальная ширина рейсмусуемой заготовки	330 мм
Максимальная высота рейсмусуемой заготовки	152 мм
Материал рабочего стола	Стальная накладка на алюминиевом основании
Размер рабочего стола (Д × Ш)	506 × 316 мм
Размеры дополнительного стола (Д × Ш)	335 × 330 мм
Материал дополнительных столов	Сталь
Количество скоростей	2
Длина электрошнура	1,95 м
Диаметр вала	45,4 мм
Маркировка выключателя	HY18
Габаритный размер станка в сборе, min	610 × 608 × 348 мм

Глубина рейсмусования за 1 проход (min-max)	0,8-3,2 мм
Скорость автоподачи 1	4 м/мин
Скорость автоподачи 2	7 м/мин
Высота рабочей поверхности над уровнем верстака	68 мм
Габаритный размер станка в сборе, max	1175 × 683 × 452 мм
Уровень звукового давления (шума)	90 дБ
Размер упаковки (Д × Ш × В)	710 × 620 × 440 мм
Масса нетто	48 кг
Масса брутто	54 кг

**Рейсмусовый станок BELMASH P2000D** предназначен для выравнивания толщины деревянных заготовок. В результате вы получите ровные заготовки, которые можете применить в столярном деле, при изготовлении мебели, в строительстве и т.п.

#### **Особенности**

- Четыре направляющие стойки повышают жесткость конструкции, минимизируя вибрации и обеспечивая точность обработки
- Мощный двигатель 2000 Вт справляется с различными породами древесины
- Трехножевой вал обеспечивает чистую поверхность заготовки
- Регулируемая глубина строгания 0,8–3,2 мм за проход для точной настройки под задачу
- Расширяемый рабочий стол с выдвижными роликами размером 335×330 мм поддерживают длинные заготовки
- Встроенная система отвода стружки с мощной турбиной и фильтр-мешком
- Подсветка указателя глубины строгания для комфортной работы

- Плавный пуск снижает износ оборудования, устраняя ударные нагрузки и высокие пусковые токи

## Конструкция

Основная конкурентная особенность станка - четыре направляющие стойки, которые обеспечивают высокую жесткость конструкции режущего узла, параллельность ножевого вала и минимизируют вибраций при работе.

Станок понравится столярам, которые работают с мебельными щитами и ценят точную геометрию заготовок.

Регулировка высоты рабочей платформы осуществляется поворотом маховика с диапазоном от 5 до 152 мм. Для точной настройки предусмотрена шкала глубины строгания и ограничитель высоты с фиксацией на 5, 10, 18, 20, 25 и 30 мм. Это позволяет быстро устанавливать нужную толщину обработки и повторять параметры для серийных деталей.

Станок оснащен коллекторным двигателем мощностью 2 кВт, помогает достичь частоту вращения ножевого вала 9400 об/мин. Режим работы двигателя S1, он работает продолжительное время с постоянной нагрузкой. Работает от сети 230 В, вилка стандартная российская. Плавный пуск продлевает срок службы двигателя и механических частей станка за счет снижения пусковых токов и устранения резких динамических нагрузок.

Автоматический выключатель защищает оборудование от перегрузок, что продлевает срок службы станка и делает работу безопаснее.

Строгальный вал диаметром 45,4 мм имеет три ножа размером 334×22×1,5 мм. Они обеспечивают качественную обработку поверхности заготовки. Двусторонние ножи экономят бюджет, при затуплении одной стороны, нож можно перевернуть и продолжить работу. Максимальная ширина заготовки составляет 330 мм. Глубина рейсмусования за один проход от 0,8 до 3,2 мм, чем шире заготовка, тем меньше глубина съёма.

Автоматическая подача материала осуществляется двумя стальными валами с резиновым покрытием на скорости 4 или 7 м/мин. Резиновое покрытие обеспечивает надежный захват заготовки без повреждения поверхности. Для удобства работы с длинными заготовками предусмотрены выдвижные ролики размером 335×330 мм, которые поддерживают материал и облегчают работу.

Рабочий стол размером 506×316 мм выполнен из стальной накладки на алюминиевом основании. Такая конструкция выдерживает значительные нагрузки и служит долго. Дополнительная стабилизация достигается за счет крепления станка к верстаку и общего веса станка 49,5 кг.

Для удобства эксплуатации станок оборудован:

- Собственной системой пылеудаления с мощной турбиной для отвода стружки в фильтр-мешок
- Когтевой защитой для предотвращения выброса заготовки
- Светодиодными лампами, которые обеспечивает дополнительную подсветку указателя глубины строгания

- Эргономичными ручками для переноски, которые помогают перемещать станок

Особенности поставки:

В рамках заводского контроля качества оборудование проходит обязательные испытания.

В результате на нём могут остаться минимальные следы монтажа и технологическая стружка.

Это является подтверждением финального тестирования станка и не влияет на его характеристики, гарантию и статус нового оборудования.

#### **Соответствует требованиям технических регламентов**

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

#### **Преимущества BELMASH P2000D**



#### **Четыре направляющие стойки**

Обеспечивают повышенную жесткость режущего узла за счет равномерного распределения нагрузки. Это минимизирует вибрации даже при максимальных режимах работы



#### **Мощный двигатель 2000 Вт**

Коллекторный двигатель 2000 Вт с режимом работы S1 поддерживает стабильные обороты под продолжительной нагрузкой. Плавный пуск оптимизирует запуск



### **Точная регулировка глубины строгания 0,8–3,2 мм**

Позволяет настраивать сьем материала благодаря градуированной шкале и фиксатору с предустановками на 5, 10, 18, 20, 25 и 30 мм. Особенно удобны позиции 18 и 20 мм для быстрой работы с мебельными щитами. Система обеспечивает повторяемость параметров при серийной обработке



### **Трехножевой строгальный вал с частотой вращения 9400 об/мин**

Создаёт ровную поверхность заготовки за счёт 28 200 резов в минуту. Это сокращает количество прогонов



### **Рабочий стол с выдвижными опорами**

Гарантирует надёжную поддержку длинных заготовок благодаря увеличенной рабочей поверхности и направляющим роликам, что существенно облегчает процесс подачи материала



### **Чистота на рабочем месте**

Станок оснащен собственной системой удаления опилок с мощной турбиной и мешком стружкосборником. Также возможно подключение вытяжной установки через боковой патрубок стандартного диаметра 100 мм



### **Освещение рабочей зоны**

Спроектировано для облегчения визуального контроля глубины строгания и зоны подачи заготовки

### **Комплект поставки:**

- Станок рейсмусовый
- Пружина
- Адаптер к патрубку
- Патрубок для отведения отходов
- Фильтр мешок для сбора отходов
- Маховик регулировки глубины строгания
- Ключ Т-образный
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

