

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Рейсмусовый станок JET JWP-208K HH

Артикул: JR039



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 5 кВт

Макс. ширина строгания 508 мм

Тип вала Helical

Цена без учета доставки: **315 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Потребляемая (выходная) мощность двигателя, кВт	5 (3,8)
Частота вращения строгального вала	4800 об/мин
Диаметр строгального вала	80
Размер ножей (ДхШхТ)	15x15x2,5

Количество ножей	100
Скорость подачи заготовки	5 и 6
Максимальная ширина заготовки, мм	508
Максимальная высота заготовки, мм	203
Максимальная глубина строгания за один проход	5,0
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	2,0
Минимальная длина заготовки, мм	200
Длина рейсмусового стола (с удлинителями)	550 (1410)
Диаметр вытяжного шуцера, мм	100 мм
Длина, мм	1412
Ширина, мм	930
Высота, мм	1100
Масса, кг	370
Длина в упаковке, см	98
Ширина в упаковке, см	75
Высота в упаковке, см	123
Масса в упаковке, кг	415

**JWP-208K HH** — профессиональный рейсмусовый станок со строгальным валом helical, имеющий прочную и массивную конструкцию. Подходит для интенсивной эксплуатации, для частой работы с твердыми и свилеватыми породами, обеспечивает высокое качество строгания, характерное для станков с технологией helical. Твердосплавные лезвия с радиусной кромкой расположены в несколько спиральных рядов и заходят в породу последовательно, а не по всей ширине сразу. Благодаря этому снижаются вибрации, шум,

образуется менее крупная и более плотная стружка, отсутствует дефект поверхности в виде «стиральной доски». Обслуживание такого вала проще: изношенные сегменты переворачивают (у них по четыре режущих кромки) или меняют, но не все сразу, а по мере необходимости. Никакой настройки после этого не требуется. Доступ к узлу максимально удобен за счет нижнего (в тумбе) расположения двигателя.

Сверху направляющих колонн установлено два металлических ролика для обратной подачи заготовок. Рабочий стол станка, его удлинения, основание и строгальный узел сделаны из чугуна. Регулировка высоты строгания и съем за один проход происходит при подъеме и опускании стола, максимальная высота заготовок - 200 мм, это позволяет пропускать крупные брусья или доски, поставленные на ребро.

Для снижения трения о поверхность стола в него встроены ролики, в зависимости от твердости древесины и иных факторов их выступ над поверхностью регулируют в диапазоне от 0 до 1,5 мм. Механизм эксцентриковый, отдельный для каждого ролика.

Станок имеет большую (370 кг) массу и для перемещения по мастерской силами одного человека оборудован шасси с подъемным механизмом: два колеса служат опорой постоянно, третье при нажатии на педаль выдвигается, принимая вес.

Станок идеален для использования в мастерских любого формата, от любительских до фабричных.

#### **Особенности:**

- Строгальный вал helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком-штурвалом
- Регулировка высоты положения роликов стола
- Съёмные удлинители рабочего стола из чугунного литья
- Корпус из чугунного литья
- Кабинет с устройством подъема и колесами для перемещения и транспортировки станка

#### **Комплектация:**

- Станок
- Вал укомплектован всеми ножами
- Чугунные расширения рабочего стола

