

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок Корвет-222

Артикул: 23222



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Макс. ширина строгания	330 мм
Тип вала	с прямыми цельными ножами

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Скорость автоматической подачи, м/мин	3,6; 6
Число скоростей	2
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	330

Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	68
Размер рабочего стола, мм	455x358
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	875x358
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Возможность установки фигурных ножей	да
Масса нетто/брутто, кг	120/150
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	670x500x1150

Станок рейсмусовый Корвет 222 - предназначен для обработки заготовки в размер и выполнения ряда фрезерных операций.

Особенности:

- Рейсмусовый станок Корвет-222 оснащен мощным асинхронным двигателем, выдерживающим длительные нагрузки. Для продления срока службы двигателя предусмотрено тепловое реле.
- Механизм протяжки заготовки имеет двухступенчатую коробку передач, что позволяет оптимально подобрать скорость подачи заготовки. В этом редукторе используется цепная передача. Переключение скорости протяжки осуществляется с помощью рукоятки, выведенной на боковую панель станка.
- Рабочий вал, на который устанавливается 3 ножа, приводится во вращение посредством ременного привода.
- Рабочий стол перемещается по четырем жестким шлифованным направляющим с помощью двух мощных винтовых пар. Жесткий механизм перемещения рабочего стола и массивный чугунный стол обеспечивают стабильность размеров заготовки
- Для работы с длинными заготовками рабочий стол имеет удлинитель.
- Конструкция станка предусматривает подключение шланга ф100мм от пылесоса для отвода стружки.
- Рейсмусовый станок «Корвет-222» обладает уникальной особенностью. На рабочий вал можно устанавливать не только обычные строгальные ножи, но и специальные фигурные ножи, позволяющие получать на заготовке поверхность различного профиля. В этом случае глубина реза может достигать 6 мм. Фасонные ножи устанавливаются совместно с прямыми ножами. При использовании фигурных ножей заготовка фиксируется от бокового смещения двумя специальными направляющими, которые обжимают заготовку с двух сторон и исключают ее движение в боковом направлении. При работе с фигурными ножами рекомендуется использовать пониженную скорость подачи заготовки. Это исключает перегрузку двигателя.

Таким образом, на этом станке можно выполнять ряд фрезерных операций. Это делает станок более функциональным и привлекательным для потребителей.

Сформировано 09.04.2026 09:00 · KRATONSHOP.RU