

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок Корвет-223

Артикул: 23223



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.25 кВт
Макс. ширина строгания	406 мм
Тип вала	с прямыми цельными ножами

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250 – верхнего; 1500 – нижнего
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Скорость автоматической подачи, м/мин	4,8; 6
Число скоростей	2
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	406

Максимальная глубина строгания за один проход, мм	5 – верхнего вала; 2 – нижнего вала
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3+3
Диаметр рабочего вала, мм	73
Размер рабочего стола, мм	670x420
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1290x420
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	2x100
Масса нетто/брутто, кг	350/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x780x1300

Станок рейсмусовый Корвет 223 - предназначен для обработки заготовки в размер одновременно по двум плоскостям.

Особенности:

- Двусторонний рейсмусовый станок Корвет 223 оснащен двумя мощными асинхронными трехфазными двигателями, снабженными тепловым реле. На каждый двигатель имеется свой выключатель. Каждый рабочий вал приводится во вращения от «своего» двигателя посредством ременной передачи.
- На каждый рабочий вал устанавливается по 3 ножа, что позволяет добиваться более чистой обработки.
- Предусмотрена возможность регулировки глубины строгания для обоих рабочих валов. Глубина строгания нижним валом регулируется изменением высоты подающей части рабочего стола. После регулировки стола предусмотрена его фиксация в заданном положении.
- Глубина строгания верхним валом регулируется перемещением верхнего режущего узла по стойкам. После этой регулировки так же предусмотрена фиксация.
- Перемещение верхнего режущего узла осуществляется с помощью четырех винтовых пар, что повышает механическую прочность и жесткость механизма перемещения.
- Одновременная обработка двух поверхностей заготовок значительно повышает производительность работ.
- Достаточно большая длина рабочего стола способствует выравниванию базовой поверхности заготовки, следовательно, отпадает надобность в предварительной обработке заготовки на строгальном станке.
- Массивный рабочий стол, выполненный из чугуна, жесткие полированные стойки позволяют станку выдерживать большие механические нагрузки и гарантируют стабильность заданных размеров заготовки после обработки.
- Станок имеет цепную двухступенчатую коробку передач. Переключение скорости протяжки осуществляется с помощью рукоятки, выведенной на боковую панель станка.
- Конструкцией предусмотрено 2 патрубка (для верхнего и нижнего вала) для отвода стружки с помощью пылесоса.
- Все вышеперечисленные особенности рейсмуса «Корвет223» позволяют использовать его длительное время с достаточно большими нагрузками

Комплект поставки:

- Рейсмусовый станок Корвет-223

- Ключ гаечный рожковый
- Детали крепления
- Патрубок пылеотвода (нижний)
- Патрубок пылеотвода (верхний)
- Ключ шестигранный торцевой
- Ключ шестигранный
- Калибр для регулировки ножей
- Разъём сетевой
- Рукоятка маховика
- Рукоятка
- Удлинитель стола
- Упаковка

Сформировано 09.04.2026 07:47 · KRATONSHOP.RU