

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок Корвет Эксперт 21-330

Артикул: 27221



Характеристики

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 1.5 кВт |
| Макс. ширина строгания | 330 мм |
| Тип вала | с прямыми цельными ножами |

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|--------------|
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1500 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ременная |
| Частота вращения рабочего вала, об/мин | 8000 |
| Скорость автоматической подачи, м/мин | 6 |
| Число скоростей | 1 |
| Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм | 152 |
| Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм | 6 |
| Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм | 330 |
| Максимальная глубина строгания за один проход, мм | 2.8 |
| Количество ножей на рабочем валу, шт. | 2 |

| | |
|--|-------------|
| Диаметр рабочего вала, мм | 46 |
| Размер рабочего стола, мм | 260x331 |
| Размер рабочего стола с удлинителями, мм | 665x341 |
| Наличие встроенного пылеудаления | да |
| Масса нетто/брутто, кг | 34/36 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 690x420x500 |

Рейсмусовый станок Корвет Эксперт 21-330 - служит для обработки столярных изделий в заданный размер по толщине с достаточно высокой точностью.

Особенности:

- Мощный двигатель с тепловым реле для защиты от перегрузок.
- Ременная передача защищает двигатель от перегрузок.
- Имеется ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок.
- На рабочий вал устанавливается 2 ножа.
- Откидывающиеся (передний и задний) удлинители стола с дополнительными роликами.
- Встроенная турбина для отвода стружки.
- Имеется цифровой индикатор для точного выбора высоты заготовки.
- Предусмотрена фиксация положения рабочего вала для стабильности размера заготовки после обработки.
- Отсек для хранения инструмента.

Сформировано 29.04.2026 11:29 · KRATONSHOP.RU