

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный аппарат инверторный полуавтоматический Ресанта САИПА-165

Артикул: 65/8

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	160 А
Диаметр проволоки	0.6—0.8 мм

Цена без учета доставки: **12 720 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	230±10%
Частота питающей сети, ГЦ	50
Режим сварки MIG/MAG	да
Режим сварки ММА	да
Потребл мощность MIG, кВт	6,2
Потребляемая мощность ММА, кВт	6,2
Потребляемый ток, А	27
Сварочный ток MIG/MAG, А	30–160
Сварочный ток ММА, А	30–160
Рабочее напряжение MIG, В	15,5-22

Рабочее напряжение MMA, В	20,4-26,4
ПН (40°C)	70%
Напряжение холостого хода, В	55
Напр холостого хода MIG, В	55
Подающий механизм	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6/0,8
Диаметр электрода MMA, мм	4
Максимальная масса катушки, кг	5
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5–14,0
Количество роликов	1
Сварка порошковой проволокой	да
Холостой прогон проволоки	да
Смена полярности	да
Hot Start	да
Antistick	да
Форсаж дуги	да
Тип горелки	несъёмная
Вес, кг	11.9 кг
Диапазон температуры эксплуатации, °С	-20...+50
КПД	85%
Коэффициент мощности	0,7
Класс изоляции	S
Класс защиты	IP 21

Полуавтоматический сварочный аппарат Ресанта 165 серии САИПА – многофункциональный инверторный источник питания постоянного тока, предназначенный для ручной электродуговой сварки покрытым электродом (метод MMA), а также проволокой в инертной или активной газовой среде (MIG MAG сварка).

Преимущества Ресанта САИПА 165:

- Компактные размеры.
- Небольшой вес при высокой производительности.
- Оптимальная стоимость для аппарата 2 в 1.

Комплект поставки:

- Полуавтоматический сварочный аппарат инверторного типа РЕСАНТА САИПА-165
- Кабель с горелкой
- Кабель с клеммой заземления
- Паспорт (инструкция)
- Упаковка