

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Рейсмусовый станок BELMASH P380RBH 220V с валом Helical

Артикул: S082B



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	2.2 кВт
Макс. ширина строгания	380 мм
Тип вала	Helical

Цена без учета доставки: **224 190 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность	3046 Вт
Мощность на валу	2200 Вт
Тип строгального вала	с валом helical
Напряжение питающей сети	230 В
Частота тока	50 Гц
Тип электродвигателя	Асинхронный
Режимы работы	S1
Частота вращения ножевого вала	5000 об/мин

Количество ножей на валу	75 шт.
Размер ножей (Д x Ш x В)	15 x 15 x 2,5 мм
Максимальная ширина рейсмусуемой заготовки	380 мм
Максимальная высота рейсмусуемой заготовки	203 мм
Максимальная глубина строгания	3 мм
Тип ремня	Клиновой, зубчатый (Z1525)
Диаметр режущего вала	76 мм
Тип передачи	Ременная
Высота рабочей поверхности относительно пола	705x910 мм
Материал рабочего стола	Чугун
Размер рабочего стола (Д x Ш)	508 x 381 мм
Размеры дополнительного стола (Д x Ш)	280 x 385 мм
Материал дополнительных столов	Чугун
Минимальная длина обрабатываемой заготовки	305 мм
Общая длина рабочих столов	1068 мм
Тип подачи (рейсмусование)	Автоматическая
Частота вращения вала двигателя	2880 об/мин.
Ширина рабочих столов	15 дюйм
Скорость автоподачи 1	5 м/мин
Скорость автоподачи 2	9 м/мин
Длина электрошнура	1.5 м
Диаметр патрубка пыле/стружкоудаления	100 мм
Уровень звукового давления (шума)	85 дБ
Габаритный размер (Д x Ш x В)	1068 x 826 x 1150 мм
Размер упаковки (Д x Ш x В)	790 x 750 x 1175 мм
Масса нетто	270 кг
Масса брутто	300 кг

**Рейсмусовый станок P380RBH 220V** предназначен для калибровки заготовки по толщине. В результате обработки получаются ровные заготовки, которые могут применяться в столярном деле, при изготовлении мебели, в строительстве и т.п.

#### Особенности

- Строгальный вал Helical - минимизация ударных нагрузок, чистый рез любой породы дерева и экономия средств за счет выборочного ремонта лезвий
- Рабочий стол, строгальный узел, корпус станка из высококачественного чугуна, это снижает вибрацию и повышает качество обработки
- Ролики на рабочем столе помогают плавно перемещаться заготовкам

- Удобная и точная регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Ролики для обратной подачи заготовки облегчают работу оператору
- Колесная система позволяет перемещать массивный станок
- Легкий доступ к строгальному валу для регулировки или смены ножей
- Две скорости автоматической подачи заготовки

## **Конструкция**

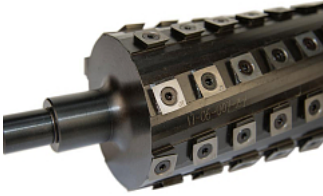
- Рейсмусовый станок P380RBH 220V имеет надежную и массивную конструкцию. На направляющих колоннах расположен строгальный вал, зубчатый вал подачи и цельный вал приема. Валы вращаются для движения заготовки и автоматически замедляются при увеличении нагрузки на электродвигатель. На рейсмусе установлено две скорости для подачи – 5 и 9 м/мин. При грубом процессе рейсмусования рекомендуется работать на более высокой скорости, финишную обработку выполнять на низкой скорости.
- На станке установлен сегментированный ножевой вал Helical с 75 ножами, размещенными в шахматном порядке и по спирали. Такое расположение лезвий обеспечивает последовательный вход в заготовку, снижает шум, вибрацию, ударные нагрузки и дает более чистый рез. Это особенно актуально при работе с твердой древесиной, а также на сучках, трещинах, свилеватых участках. Каждый сегмент имеет по четыре режущих кромки, что кратно увеличивает их ресурс: по мере необходимости лезвия переворачиваются или выборочно заменяются. Замена ножей не занимает много времени благодаря быстрому доступу к строгальному узлу.
- На станке со стороны подачи установлен ряд защитных упоров, предотвращающих отдачу заготовки во время процесса обработки. Это значительно повышает безопасность работы.
- Рабочий стол, корпус и основание ножевого вала изготовлены из чугунного литья, что обеспечивает устойчивость и точную работу без вибраций. Строгальный узел установлен на четырех направляющих и не требует дополнительных настроек.
- Регулировка глубины резания происходит путем поднятия и опускания стола при помощи маховика. Один его оборот перемещает стол на 1,5 мм. Максимальная высота рейсмусуемой заготовки 203 мм, что позволяет обрабатывать заготовки, поставленные на ребро. Максимальная ширина обрабатываемой заготовки 380 мм.
- Двигатель асинхронный, с потребляемой мощностью 3046 Вт, питание осуществляется от сети 230 В.
- Для снижения трения заготовки, на рабочем столе установлено два ролика. Их выступ над поверхностью стола зависит от типа обрабатываемого материала. Оба ролика предварительно настроены на 0,1 мм выше стола, диапазон настройки в пределах 0,1-0,2 мм.
- Сверху станка установлены два металлических ролика для обратной подачи заготовок. Это значительно облегчает работу в ограниченном пространстве мастерской.
- Пусковое устройство расположено в удобном для оператора месте - сбоку от строгального механизма. Оно оснащено кнопкой аварийной остановки станка. В нижней части основания установлена колесная система, которая позволяет перемещать по мастерской массивный станок (270 кг). На стальном корпусе размещен патрубок (100 мм), к нему подключается система аспирации.

## **Соответствует требованиям технических регламентов**

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

## Преимущества BELMASH P380RVH



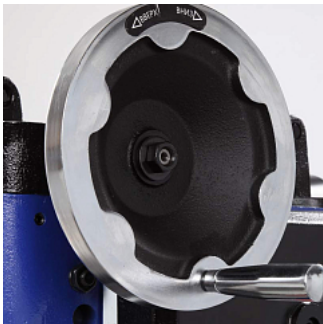
### Предустановленный вал helical

На станок предустановлен строгальный вал helical



### Конструкция из высококачественного чугуна

Корпус станка и рабочие столы выполнены из высококачественного чугуна



### Высокое качество обработки

Благодаря настраиваемой шкале, маховику регулировки положения рабочего стола, а также высокоточной обработке чугунных рабочих поверхностей, станок имеет высокое качество обработки



### **Возможность изменения скорости автоподачи заготовки**

Станок имеет две скорости автоподачи 5 и 9 м / мин



### **Прокатные ролики на верхней части станка**

Передача заготовок для повторной прогонки заготовок осуществляется с легкостью, благодаря прокатным роликам на верхней части станка

### **Комплект поставки:**

- Станок рейсмусовый в сборе
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 08.06.2026 22:28 · KRATONSHOP.RU