

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок JET JWP-13НН с сегментным валом

Артикул: 10000846М



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 1,7 кВт

Макс. ширина
строгания 330 мм

Тип вала сегментный

Цена без учета доставки: **81 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемая мощность, кВт	1,7 кВт
Частота вращения строгального вала	10000 об/мин
Диаметр строгального вала	50,8 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	14x14x2,0 мм
Количество ножей	26
Скорость подачи, м/мин	4,9 и 7,9 м/мин
Максимальная ширина заготовки, мм	330 мм
Максимальная высота заготовки, мм	152 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	3,0 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	1,6 мм

Минимальная длина заготовки, мм	178 мм
Диаметр вытяжного штуцера, мм	64 или 100 мм
Напряжение, В	230
Длина, мм	560
Ширина, мм	875
Высота, мм	500
Масса, кг	31
Длина в упаковке, см	64
Ширина в упаковке, см	41
Высота в упаковке, см	52
Масса в упаковке, кг	35

JWP-13НН современный рейсмусовый станок компактного класса с сегментированным ножевым валом шириной 330 мм. Строгальный барабан оборудован не прямыми длинными лезвиями, а небольшими (14 мм шириной) режущими HSS сегментами, которые установлены по несколько штук в ряд. Эти ряды (всего их 6) входят в заготовку последовательно, что снижает вибрации, шум и ударные нагрузки. Одновременно повышается качество строгания – каждый нож удаляет не цельный «пласт» по всей ширине заготовки, а узкую (14 мм) полосу, что намного уменьшает вероятность вырыва свилеватых участков древесины. При этом процессе образуется мелкая стружка, удобная для отведения и утилизации.

Одно из преимуществ сегментированного вала: возможность обновления отдельных изношенных или поврежденных элементов независимо от других. Кроме того, проще сама процедура: никаких регулировок не требуется, лезвия позиционируются точно и однозначно. Каждый сегмент имеет по две режущие кромки, так что перед заменой может быть установлен другой стороной.

Станок оборудован двухскоростным механизмом подачи, валы имеют резиновое покрытие. Регулировка высоты строгания производится вращением рукоятки сверху, настройку облегчают измерительная миллиметровая шкала и револьверный упор с набором типовых значений толщин пиломатериалов. Предусмотрен измерительный индикатор с щупом для определения глубины съема древесины при строгании заготовки в установленный размер. Сверху корпуса ролики для обратной подачи заготовок.

Система сбора и удаления стружки организована на уровне серьезных профессиональных моделей: объемный кожух без узких проходов и карманов имеет два патрубка (один в другом) для подключения шлангов 100 и 64 мм. Конструкция имеет откидной щиток, открывающий просвет для прямого выброса стружки при работе без системы аспирации – хотя такой режим эксплуатации и не рекомендуется, он предусмотрен и не требует демонтажа кожуха как на других станках.

Особенности:

- Защитный автомат отключения при перегрузке по току
- Сегментированный строгальный вал
- Измеритель глубины строгания со стрелочным индикатором
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Обрезиненные подающие валы

- Регулировка высоты строгания вращающейся рукояткой
- Откидные подающий и разгрузочный столы

Комплект поставки:

- Комплект ножей (установлен на валу)

Сформировано 04.04.2026 17:40 · KRATONSHOP.RU