

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Рейсмусовый станок JET JWP-15K 400 В

Артикул: 10000283Т



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 2.8 кВт

Макс. ширина строгания 380 мм

Тип вала с прямыми цельными ножами

Цена без учета доставки: **145 000 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Потребляемая (выходная) мощность, кВт	2,8 (2,2)
Частота вращения строгального вала	4800 об/мин
Диаметр строгального вала	76 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	381x25x3 мм
Количество ножей	3
Скорость подачи, м/мин	5 и 9 м/мин
Максимальная ширина заготовки, мм	380 мм
Максимальная высота заготовки, мм	203 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	5,0 мм
Максимально-допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	2,0 мм

Минимальная длина заготовки, мм	170 мм
Длина рейсмусового стола (с удлинителями)	510 (1080) мм
Диаметр вытяжного шуцера, мм	100 мм
Напряжение, В	400
Длина, мм	1080
Ширина, мм	850
Высота, мм	1170
Масса, кг	270
Длина в упаковке, см	79
Ширина в упаковке, см	75
Высота в упаковке, см	117,5
Масса в упаковке, кг	300

**JWP-15K** — рейсмусовый станок с прочной и массивной конструкцией, предназначенный для профессиональной и любительской эксплуатации. Рабочий стол, его удлинения, основание и строгальный узел сделаны из чугуна. Регулировка просвета происходит при подъеме и опускании стола, в нижнем положении расстояние до ножей превышает 200 мм, что позволяет пропускать крупные брусья или доски, поставленные на ребро.

Мотор расположен внизу в тумбе и не занимает верхнюю часть корпуса, это позволило установить два металлических ролика для обратной подачи заготовок и обеспечить удобный доступ к строгальному валу для замены и регулировки ножей. В штатной комплектации установлен барабан с тремя прямыми лезвиями. Для интенсивной эксплуатации, при частой работе с твердыми и свилеватыми породами, при повышенных требованиях к качеству обработки рекомендуется приобрести и установить вал helical, имеющий 75 четырехсторонних твердосплавных сегмента с радиусной режущей кромкой.

Подача заготовки производится валами разного типа: первый металлический с насечками («рябуха»), второй гладкий резиновый. Для снижения трения о поверхность стола в него встроены ролики, в зависимости от твердости древесины и иных факторов их выступ над поверхностью регулируют в диапазоне от 0 до 1,5 мм. Механизм эксцентриковый, отдельный для каждого ролика.

Станок имеет большую (270 кг) массу и для перемещения по мастерской силами одного человека оборудован шасси с подъемным механизмом: два колеса служат опорой постоянно, третье при нажатии на педаль выдвигается, принимая вес.

#### **Особенности:**

- Возможность установки строгального вала helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся штурвалом
- Регулировка высоты положения роликов стола
- Съёмные удлинители рабочего стола из чугуна

- Корпус из чугунного литья
- Тумба-подставка для напольной установки
- Устройство с подъемным механизмом для облегчения транспортировки станка

**Комплект поставки:**

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Передний и задний чугунные удлинители стола

Сформировано 04.04.2026 20:07 · KRATONSHOP.RU