

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Резьбонарезной манипулятор Stalex MR-DS16

Артикул: MR-DS16



Характеристики

Для нарезки резьбы	M3-M16
--------------------	--------

Система охлаждения (сож)	Нет
--------------------------	-----

Цена без учета доставки: **73 950 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диапазон нарезаемой резьбы	M3-M16
Скорость вращения	0-312 об/мин
Рабочий радиус поворота рычага	1100 мм
Вертикальное перемещение рычага	380 мм
Тип системы управления	Сенсорный/кнопочный
Напряжение питания	230 В/50Гц
Мощность двигателя	600 Вт
Габаритные размеры станка	720x560x180 мм
Масса нетто	32 кг

Резьбонарезной манипулятор Stalex MR-DS16 - предназначен для автоматического нарезания резьбы.

Обладает высокой точностью обработки и отличным темпом работы. Способен нарезать резьбу в сквозных и глухих отверстиях заготовок из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков.

Резьбонарезной манипулятор обеспечивает гибкость в решении производственных задач, позволяя мобильно и быстро нарезать резьбу в заготовках любого размера, благодаря малому весу и манипулятору. Манипулятор с магнитным основанием может быть размещён на любой металлической поверхности, легко выполняя нужные задачи в труднодоступных и неудобных для традиционных инструментов местах.

Особенности:

- Резьбонарезной манипулятор для быстрого, качественного и удобного нарезания резьбы от М3 до М16.
- Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков.
- Американская технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором.
- Ручной и автоматический режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке.
- Программирование скорости прямого и обратного вращения, крутящего момента, глубины и шага нарезаемой резьбы.
- Автоматический режим работы - полностью программируемый цикл. Все, что требуется от оператора - подвести манипулятор к отверстию в заготовке и нажать кнопку.
- Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпиндель делает несколько оборотов назад.
- Цифровая система управления с маслостружкозащищенным экраном.
- Защита от перегрузки и превышения крутящего момента предотвращает поломку метчика и повреждение манипулятора.

Комплект поставки

- Станок
- 8 цанг ISO M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12; M14; M16 мм
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 25.03.2026 23:16 · KRATONSHOP.RU