

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Резчик арматуры TOR GQ40E

Артикул: 1017328



#### Характеристики

Мощность	3 кВт
Максимальный диаметр прутка	40 мм
Напряжение	380 В

Цена без учета доставки: **159 756 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

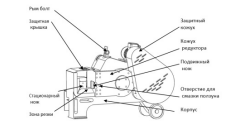
Максимальный диаметр арматуры, мм Класс А1/А2 от 6 до 40мм Класс А3/А4 от 6 до 32 мм

Мощность двигателя, кВт	3
Кол-во оборотов двигателя, об\мин	2880
Напряжение, В	380
Производительность рез/мин	32
Габариты, мм	1260*470*800
Масса, кг	335

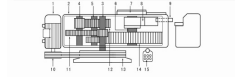
**Резчик арматуры TOR GQ40E** предназначен для обработки арматуры, а также обычной углеродной стали горячекатаных стальных прутков и стали с винтовой нарезкой. Данные станки применяются в строительстве, в производстве

## Преимущества станка:

- малый объем
- небольшой вес
- жёсткая механическая конструкция
- экономичный двигатель
- станок компактен и легко транспортируется



Двигатель через редуктор передает крутящий момент на конечный вал, соединенный с подающей именной поперечной шестерней. Таким образом реализуется заданно-послупольное движение ножа, и, соответственно, режет арматуру. Конструктивная схема станка дана ниже.



- |   |                         |
|---|-------------------------|
| 1. Электродвигатель                     | 8. Шпилька конического  |
| 2. Болт                                 | 9. Диск шестерни        |
| 3. Вал острия ножа (1 ступень)          | 10. Шпилька конического |
| 4. Вал острия конической (2 ступень)    | 11. Шестерня коническая |
| 5. Вал острия передачи конического вала | 12. Шестерня коническая |
| 6. Вал шпиндельный                      | 13. Шпилька конического |
| 7. Кольцо фрезерное                     | 14. Шестерня коническая |
|   | 15. Подшипник           |

**ВНИМАНИЕ:** При использовании рифленой или круглой арматуры повышенной прочности, классом выше А1-А2, ее диаметр должен быть не более 28 мм. Постоянная работа с арматурой максимального диаметра и максимального класса прочности может привести к более быстрому износу деталей станка и снизить общий ресурс работы изделия.

## Комплект поставки:

- Резчик арматуры
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 08.05.2026 04:12 · KRATONSHOP.RU