

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ручной экструдер RITMO STARGUN K-SB 60

Артикул: 97800079



Характеристики

Общая мощность 4200 Вт

Цена без учета доставки: **760 500 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Ряд Ø 4 - 5 мм; 5/32" - 3/16"

Свариваемые пластины 1,5 ÷ 40 мм; 1/16" ÷ 1,5"

Емкость 6,2 кг/ч ПЭ провод Ø 5; 3/16 дюйма

Питание 230В - 50/60Гц

Максимальное поглощение 4200 Вт

Размеры 730 x 260 x 100 мм 28,7" x 10,2" x 3,9"

Масса 9,3 кг (20,5 фунтов)

К- SB 60 - это мощный экструдер для проведения работ, где требуется высокая производительность.

Экструдер К-SB 60 идеально подходит для сварки геотекстиля, толстых листов и труб. Во время процесса сварки экструдером легко и удобно управлять. Как и другие модели, К - SB 60 оснащен системой защиты от «холодного пуска», ярким дисплеем и фирменной подсветкой зоны сварки.

Производительность - до 6,2 кг/час.

Особенности

- дисплей с подсветкой,
- подсветка зоны сварки,
- система защиты двигателя,
- встроенный компрессор,
- двойной контроль Т° фена / камеры расплава,
- поворотная ручка,
- заменяемые поворотные на 360° насадки,
- поворотная боковая ручка

Стандартная комплектация:

- Экструдер К-SB 60, фиксированный боковой предварительный нагрев с соплом 32 мм (78947864С)
- Стальной кейс
- Подставка для экструдера
- Тефлоновая сварочная насадка «90 град», арт 86777844. 90°, А= 21, мм фиксированный боковой предварительный нагрев
- Тефлоновая сварочная насадка «V» 86777852 -30 мм фиксированный боковой предварительный нагрев, арт 86777852

Остальные насадки приобретаются отдельно:

WELDING SHOES
K-CR 50 / K-CR 60

V-WELD
K-WELD

ACCORDING TO GVS STANDARD

Welding Electrode	V-weld "V"	X-weld "X"	Article
Welding Electrode	8 mm	12 mm	8077029
V-Flap 2	12 mm	20 mm	8077029
V-Flap 10	12 mm	20 mm	8077030
V-Flap 15	12 mm	20 mm	8077031
V-Flap 20	12 mm	20 mm	8077032

Welding Electrode	V-weld "V"	X-weld "X"	Article
Welding Electrode	8 mm	12 mm	8077037
V-Flap 2	12 mm	20 mm	8077037
V-Flap 10	12 mm	20 mm	8077038
V-Flap 15	12 mm	20 mm	8077039
V-Flap 20	12 mm	20 mm	8077040

ACCORDING TO GVS STANDARD

Welding Electrode	Article
Welding Electrode	8077033
V-Flap 2	8077033
V-Flap 10	8077034
V-Flap 15	8077035
V-Flap 20	8077036

ACCORDING TO GVS STANDARD

Welding Electrode	Article
Welding Electrode	8077038
V-Flap 2	8077038
V-Flap 10	8077039
V-Flap 15	8077040
V-Flap 20	8077041

INTERNAL PRE-DIPPING WIDTH

Welding Electrode: 8 mm, 12 mm, 15 mm, 20 mm

Welding Electrode: 8 mm, 12 mm, 15 mm, 20 mm

Welding Electrode: 8 mm, 12 mm, 15 mm, 20 mm

Welding Electrode: 8 mm, 12 mm, 15 mm, 20 mm

Сформировано 17.06.2026 08:22 · KRATONSHOP.RU