

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Шинорез гидравлический ШРГ-150Н

Артикул: 0000404



Характеристики

Ширина	до 150 мм
Толщина	до 10 мм

Цена без учета доставки: **23 716 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Усилие гидроцилиндра	20 тонн
Максимальная ширина шины	150 мм
Максимальная толщина шины	10 мм
Возврат штока	пружинный
Рабочее давление	630 бар (63 МПа)
Длина / Ширина / Высота	280x150x430
Размеры основания шинореза	280x150
Толщина верхнего/нижнего лезвия	17,5/18,1 мм
Материал ножей	сталь 40Х
Вес в упаковке	33,5 кг

Используемое масло	И-8А, И-12А, И-20А, ВМГЗ
Отверстие в гидроцилиндре	коническая резьба 3/8"

Шинорез гидравлический ШРГ-150Н - предназначен для поперечной резки токопроводящих медных или алюминиевых шин.

Шинорез поставляется без гидравлического насоса!

В качестве привода шинореза можно использовать любой ручной гидравлический насос с давлением до 70 МПа или электрические [маслостанции](#) одинарного действия с ручным или электромагнитным управлением.

Гидравлический шинорез ШРГ-150Н состоит из сварного основания, неподвижного нижнего ножа, гидроцилиндра с закрепленным на штоке подвижным верхним ножом. На нижнем ноже шинореза установлен упор с регулировочным винтом для настройки толщины **отрезаемой шины**. Гидроцилиндр одностороннего действия с пружинным возвратом штока может работать совместно с гидравлическим насосом с давлением до 700бар.

Работа:

- Подключите рукав высокого давления с БРС к **шинорезу** и к гидравлическому насосу / **маслостанции**. Если ответная часть БРС на шинорезе не соответствует БРС на рукаве высокого давления ручного насоса или маслостанции, то потребуются ее заменить. Если **маслостанция** используемая с шинорезом имеет рабочее давление более 700 бар, то необходимо понизить предельное давление станции.
- Проверьте **работу шинореза** на холостом ходу, затем сбросьте давление в системе.
- После возврата штока разместите **шину** в рабочем пространстве максимально близко к оси гидроцилиндра и отрегулируйте винт упора по вертикали так, чтобы **отрезаемая шина** находилась горизонтально. Произведите **рез шины**, сбросьте давление в системе. Подвижный нож под действием пружины вернется в исходное верхнее положение.

Сформировано 08.05.2026 09:28 · KRATONSHOP.RU