

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Широкоуниверсальный фрезерный станок JET JMD-939GHV DRO

Артикул: 50000849Т



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Вес	880 кг
Част. вр. шпинделя до	2000 об/мин

Цена без учета доставки: **830 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления сталь, мм	30
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	63
Вертикальный шпиндель	
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100-600 / 350-2000
Мощность двигателя вертикального шпинделя, кВт	2,2
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Диапазон наклона фрезерной головки, град	±90гр
Поворот консоли фрезерной головки в горизонтальной плоскости, град	±360гр
Ход пиноли шпинделя, мм	120

Расстояние от вертикального шпинделя до колонны, мм	250-650
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	70-370
Горизонтальный шпиндель	
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	60-1350
Мощность двигателя горизонтального шпинделя, кВт	1,5
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN2080)
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	20-320
Фрезерный стол	
Размер стола по оси X и Y, мм	1000x240
Ход стола по оси X и Y, мм	585 x 185
Диапазон поворота стола, град	±30гр
Ширина Т-образного паза основания, мм	(3) 14
Максимальная нагрузка на стол, кг	150
Напряжение, В	400
Страна производителя	Китай
Длина, мм	1340
Ширина, мм	1140
Высота, мм	2250
Масса, кг	880
Длина в упаковке, см	144
Ширина в упаковке, см	120
Высота в упаковке, см	230
Масса в упаковке, кг	960

Благодаря своим уникальным возможностям, богатой комплектации и конкурентоспособной цене **JMD-939GHV DRO** интересен широкому кругу потребителей. Станок может с одинаковой эффективностью применяться промышленными предприятиями самого различного уровня, профильными и многопрофильными мастерскими, конструкторскими учреждениями, исследовательскими институтами и т.д.

На станке JMD-939GHV DRO можно производить сверление отверстий до диаметра 30 мм и фрезеровать концевыми фрезами до диаметра 20 мм. На станке установлены вертикальный и горизонтальный шпиндели со скоростями вращения 100-2000 / 60-1350 об/мин соответственно. Расстояния между вертикальным шпинделем и столом от 70 до 370 мм, вертикальным шпинделем и поверхностью колонны от 250 до 650 мм; горизонтальный шпиндель-стол – от 20 до 320мм. Выбор скоростей вертикального шпинделя осуществляется с помощью бесступенчатой регулировки частоты вращения шпинделя с ее индикацией на пульте управления. Скорость вращения горизонтального шпинделя изменяется посредством клиноременных передач.

Для удобства работы фрезерная головка имеет механизм наклона влево или вправо в вертикальной плоскости на 90° и поворота консоли на 360° в горизонтальной плоскости.

Горизонтальный и вертикальный шпиндели имеют функцию реверса.

Для повышения точности и скорости обработки широкоуниверсальным станок JMD-939GHV DRO оснащен Устройством цифровой индикации (УЦИ), устройством автоподачи по оси X и система подачи СОЖ, а также имеет лампу освещения рабочей зоны и ряд других полезных опций.

Комплект поставки:

- Шомпол M16 – 1шт.
- Оправка ISO40/MT3 – 1шт.
- Оправка MT3/MT2 – 1шт.
- Дорн ISO40/B18 – 1шт.
- Сверлильный патрон 3-16 мм/B18
- Болт M14x55 (с шайбой и гайкой) для Т-образного паза – 2шт.
- Набор шестигранных ключей
- Клин-выколотка – 2шт.
- Оправка горизонтального шпинделя Ф22мм со шпоночным пазом – 1шт.
- Оправка горизонтального шпинделя Ф27мм со шпоночным пазом – 1шт.
- Рожковый ключ 17-19 – 1 шт.
- Рожковый ключ 22-24 – 1 шт.
- Масленка
- Инструкция по эксплуатации

Сформировано 29.04.2026 13:13 · KRATONSHOP.RU