

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточный STALEX BS-170G

Артикул: 388016



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 170

Макс. размер профиля 170x200

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: ~~131 008 Р~~ **124 327 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм 170/120/70

Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм 170x200/110x110/60x60

Мощность двигателя 1,1 кВт (3фазный)

Скорость движения пильной ленты 36, 72 м/мин

Размер полотна, мм 20x0,9x2085 мм

Привод Зубчатый

Габариты упаковки станка (ДхШхВ), мм 1250x720x1000 мм

Масса нетто/брутто 170/202кг

На станках с гидроразгрузкой управление и процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит за счёт запуска двигателя и регулировки гидроцилиндра. Подъём рамы осуществляется оператором вручную. Станок Stalex BS-170G позволяет делать распилы заготовок диаметром до 170мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок европейского образца с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Режущий инструмент – бесконечная сварная ленточная пила. Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор.

Рама станка опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила.

Модель имеет быстрорегулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки – также вручную. Наличие системы СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Станок предназначен для обработки большого количества металла, данная модель находит широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве.

#### **Процесс пиления:**

- Точность движения ленты обеспечивается за счёт роликовых подшипников
- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в 2-х режимах (36 или 72 м/мин)
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания
- Тиски с системой быстрого отвода (тиски оснащены рычагом быстрой доводки тисков)

#### **Стандартная Комплектация для Stalex BS-170G:**

- Поворотный стол с возможность поворота 0°...+45°...+60°
- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом, и рычагом быстрой доводки
- Скорость вращения пилы, фиксированная 36, 72 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Мерный упор 500 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет M42

#### **Основные элементы станка Stalex BS-170G:**

- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации

- Опускание рамы осуществляется под собственным весом
- Заданная скорость и плавность хода рамы обеспечиваются гидравлическим демпфером
- Плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход)
- Быстрый зажим заготовки (тиски с ручным зажимом, и доводчиком)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 18:31 · KRATONSHOP.RU