

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный STALEX BS-260G

Артикул: 388017



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 227

Макс. размер профиля 230x190

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: ~~182 417 Р~~ **173 114 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм 227/150/90

Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм 230x190/150x125/85x85

Мощность двигателя 1,1 кВт (3фазный)

Скорость движения пильной ленты 36, 72 м/мин

Размер полотна, мм 27x0,9x2455 мм

Привод Зубчатый

Габариты упаковки станка (ДхШхВ), мм 1460x720x1100

Масса нетто/брутто 190/263 кг

Станок ленточный STALEX BS-260G -

на станках с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы - опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Подъём рамы осуществляется оператором вручную. Станок Stalex BS-260G позволяет делать распилы заготовок диаметром до 227мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Режущий инструмент – бесконечная сварная ленточная пила. Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор.

Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила.

Используя данную модель имеющую быстрорегулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки - также вручную. Наличие система СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Станок предназначен для обработки большого количества металла, данная модель находит широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве.

Ленточное полотно:

- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в 2-х режимах (36 или 72 м/мин)

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания

Комплект поставки:

- Станок ленточный STALEX BS-260G
- Инструкция
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 04.06.2026 02:35 · KRATONSHOP.RU