

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный STALEX BS-460G

Артикул: 388125



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Макс. диаметр заготовки 305

Макс. размер профиля 460x250

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **719 280 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. сечение круглого профиля, мм -45/0/+45/+60 305/330/305/205

Макс. сечение квадратного профиля, мм -45/0/+45/+60 305x250/460x250/305x250/205x250

Мощность двигателя 1,5/2,2 кВт (3-х фазный)

Скорость резания 40,80 м/мин (50 Гц)

Размер полотна, мм 27x0,9x3960 мм

Привод Зубчатый

Габариты станка (ДхШхВ), мм 2310x1070x1630 мм

Масса нетто/брутто 750/830 кг

Модель Stalex BS-460G является гидравлическим ленточнопильным станком, данная модель популярна среди станков Stalex серии консольных полуавтоматов.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск». Гидравлические тиски раздвигаются на 460 мм., что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

Основные элементы

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -45 до +60 градусов, с шагом 1°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляет трёхфазным двухскоростным двигателем, с двойными обмотками.
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна

Ленточное полотно:

- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в 2-х режимах (40 или 80 м/мин)

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания



Ленточные полотна