

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточный автоматический STALEX BS-460GBA

Артикул: 388127A



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Макс. диаметр заготовки 330

Макс. размер профиля 460x250

Тип станка автоматический

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: ~~964 324 Р~~ **915 144 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	1,5/2,2 кВт (3-х фазный), термозащита перегрузки двигателя
Вращение пилы	От 0 до +60 градусов
Привод	зубчатый (червячная передача)
Скорость резания	15-90 м/мин
Максимальный диаметр резки 0°/45°/60°	330/305/205 мм
Макс.размер разрезаемого материала 0°/45°/60°	460x250/305x250/205x250 мм
Габариты ленты	34x1,1x3960 мм

Скорость подачи заготовки	0-50 мм/с
Макс. единичный ход подающих гидравлических тисков	500 мм
Точность подачи заготовки	0.1/100 мм
Точность реза по длине отрезаемой заготовки	заявленная погрешность $\pm 0,2$ мм. на длину 1000 мм
Точность реза на отклонение по перпендикулярности	заявленная погрешность 0,3 мм. на $\varnothing$ 100 мм сплошного сечения
Рабочая высота стола	850 мм
Объём гидравлического бака	32 л
Объём бака СОЖ	18 л
Система смазки и охлаждения полотна	+
Индикатор натяжения полотна	+
Лампа дополнительного освещения	+
Размер упаковки	2500x2300x1630 мм
Размер упаковки стола подачи	упакован вместе со станком
Общие габариты станка установленного в рабочее положение	6470x2260x1450 мм
Отдельный размер стола подачи	3000x460x850 мм
Масса нетто/брутто	1520/1655 кг

**Станок ленточный автоматический STALEX BS-460GBA** предназначен для пиления труб максимальным диаметром 330 мм и прямоугольной профильной заготовки 460x250 мм под углом 90°.

На автоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – подвод заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок, предварительно настроить концевой ограничитель на необходимую длину получаемых заготовок и запустить цикл пиления кнопкой «Пуск».

#### **В стандартную комплектацию входят:**

- Ленточнопильный станок
- Ленточнопильное полотно, установленное на станке
- Сенсорный экран панели управления
- Гидравлические зажимные тиски (дополнительным гидравлическим прижимом для пакетной резки не комплектуется)
- Автоматический зажим и подача материала в зону резания, гидравлический привод с PLC контроллером
- Гидроцилиндр подъёма пильной рамы
- Регулировка подачи пильной рамы

- Лампа дополнительного освещения
- Механическое натяжение полотна
- Индикатор натяжения полотна (тензометр)
- Серводвигатель для плавной регулировки скорость вращения полотна 15-90 м/мин
- Система охлаждения режущего инструмента и заготовки
- Трехметровый подающий платформа (рольганг) – 1шт
- Трехметровая принимающая платформа (рольганг) – 1шт
- Механическое ограждение (эффективная защита оператора)

### Основные элементы

- Угол пиления заготовок 90°; 15°; 30°; 45°; 60°.
- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°, поворот производится механически. Рама станка поворачивается за счёт жёсткого поворотного механизма.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически.
- Длина подачи заготовки контролируется автоматически с ЧПУ (CNC), движение происходит по линейным направляющим гарантирующим точность подачи.
- ЧПУ станка строится на PLC контроллере, ориентированном на работу в промышленном производстве (через развитый ввод сигналов датчиков и вывод сигналов на исполнительные механизмы).
- Макс. единичный ход подающих гидравлических тисков – 500мм
- Станок управляется трёхфазным двигателем.
- Станок оснащён серводвигателем для плавной регулировки скорость вращения полотна 15-90 м/мин.
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин.
- Термозащита электродвигателя.
- Высота от пола до основания тисков – 850мм.
- Система смазки и охлаждения полотна
- Гидравлическая система регулирования усилия резания.
- Автоматическое подъём рамы при завершении резки.



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 14.06.2026 07:22 · KRATONSHOP.RU