

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный STALEX BSM-170GV

Артикул: 102609



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 0.95 кВт

Макс. диаметр
заготовки 170

Макс. размер
профиля 170x210

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **159 140 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя 0.95 кВт. (3-х фазный, 380 вольт)

Двигатель СОЖ 0,045 кВт. (220 вольт)

Привод зубчатый зубчатый

Скорость резания 5-90 м/мин

Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм 170/130/70

Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм 170x210/110x110/60x60

Рабочая зона +90° +30° +45° +60°

Передаточное отношение 18:01

Диаметр шкивов	260 мм
Размер полотна	20x0,9x2110 мм
Рабочая высота станка	980 мм
Подача пильной рамы	собственный вес с гидрорегулировкой
Зажим заготовки	ручной (+ рычаг быстрой доводки)
Объём бака СОЖ	12 л
Упаковка	фанерный ящик, отгружается одним местом
Размеру упаковки	1150x560x930 мм
Масса нетто/брутто	154/196 кг

На станках с гидроразгрузкой управление и процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит за счёт запуска двигателя и регулировки гидроцилиндра. Подъём рамы осуществляется оператором вручную.

Станок Stalex BSM-170GV позволяет делать распилы заготовок диаметром до 170мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок европейского образца с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор.

Рама станка опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки и обеспечивающий оптимальные режимы распила.

Модель имеет быстрорегулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки – также вручную. Наличие системы СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Основные элементы станка Stalex BSM-170GV:

Поворотный стол с возможностью поворота 0°...+45°...+60°, регулировка угла поворота вдоль шкалы Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации Опускание рамы осуществляется под собственным весом Гидравлический цилиндр для автоматической бесступенчатой резки / плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход) Зубчатый привод – закалённая и бронзовая зубчато-винтовая передача (червячная передача 18:1) Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы, бак 12 литров Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников Тиски с системой быстрого отвода (тиски оснащены рычагом быстрой доводки тисков)

Стандартная комплектация:

- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом, и рычагом быстрой доводки
- Скорость вращения пилы, плавная регулировка скорости 5-90 м/мин

- Трёх лучевой маховик механического натяжения ленты
- Датчик контроля натяжения полотна – тензометр
- Защита – датчик на обрыв полотна (остановка станка) / датчики при открытии кожуха рамы (остановка станка)
- Мерный упор 290 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет М42



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.01.2026 04:12 · KRATONSHOP.RU