

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный STALEX BSM-250G

Артикул: 102611



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр
заготовки 250

Макс. размер
профиля 175x320

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **230 169 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя 1,5/1,1 кВт. (3-х фазный, 380 вольт)

Двигатель СОЖ 0,75 кВт. (380 вольт)

Привод зубчатый зубчатый

Скорость резания 35/70 м/мин

Максимальный диаметр 0°/45°/60°/-45°, мм 250/200/125/170

Максимальный профиль 0°/45°/60°/-45°, мм 175x320/175x200/130x125/140x180

Рабочая зона +90° +30° +45° +60°

Передаточное отношение 36:01

Диаметр шкивов	300 мм
Размер полотна	27x0,9x2680 мм
Рабочая высота станка	965 мм
Объём бака СОЖ	15,6 л
Упаковка	фанерный ящик, отгружается одним местом
Размеру упаковки	1550x760x950 мм
Масса нетто/брутто	368/310 кг

На станках с гидроразгрузкой управление и процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит за счёт запуска двигателя и регулировки гидроцилиндра. Подъём рамы осуществляется оператором вручную.

Станок Stalex BSM-250G позволяет делать распилы заготовок диаметром до 250мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок европейского образца с возможностью поворота корпуса пилы в обе стороны от – 45° 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор.

Рама станка опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки и обеспечивающий оптимальные режимы распила.

Модель имеет быстрорегулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки – также вручную. Наличие системы СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Основные элементы станка Stalex BSM-250G:

- Поворотный стол с возможность поворота пилы в обе стороны от – 45°... 0°...+45°...+60°, регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Опускание рамы осуществляется под собственным весом
- Гидравлический цилиндр для автоматической бесступенчатой резки / плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход)
- Зубчатый привод – закалённая и бронзовая зубчато-винтовая передача (червячная передача 36:1)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы, бак 15,6 литров
- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных пластин и роликовых подшипников
- Тиски с системой быстрого отвода (тиски оснащены рычагом быстрой доводки тисков)

Стандартная комплектация:

- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом, и рычагом быстрой доводки

- Скорость вращения пилы - 35 / 70 м/мин
- Трёх лучевой маховик механического натяжения ленты
- Датчик контроля натяжения полотна – тензометр
- Защита – датчик на обрыв полотна (остановка станка) / датчики при открытии кожуха рамы (остановка станка)
- Мерный упор 310 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет М42



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.01.2026 04:12 · KRATONSHOP.RU